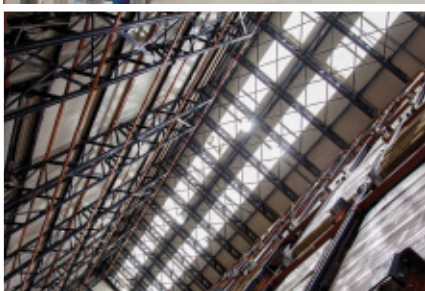
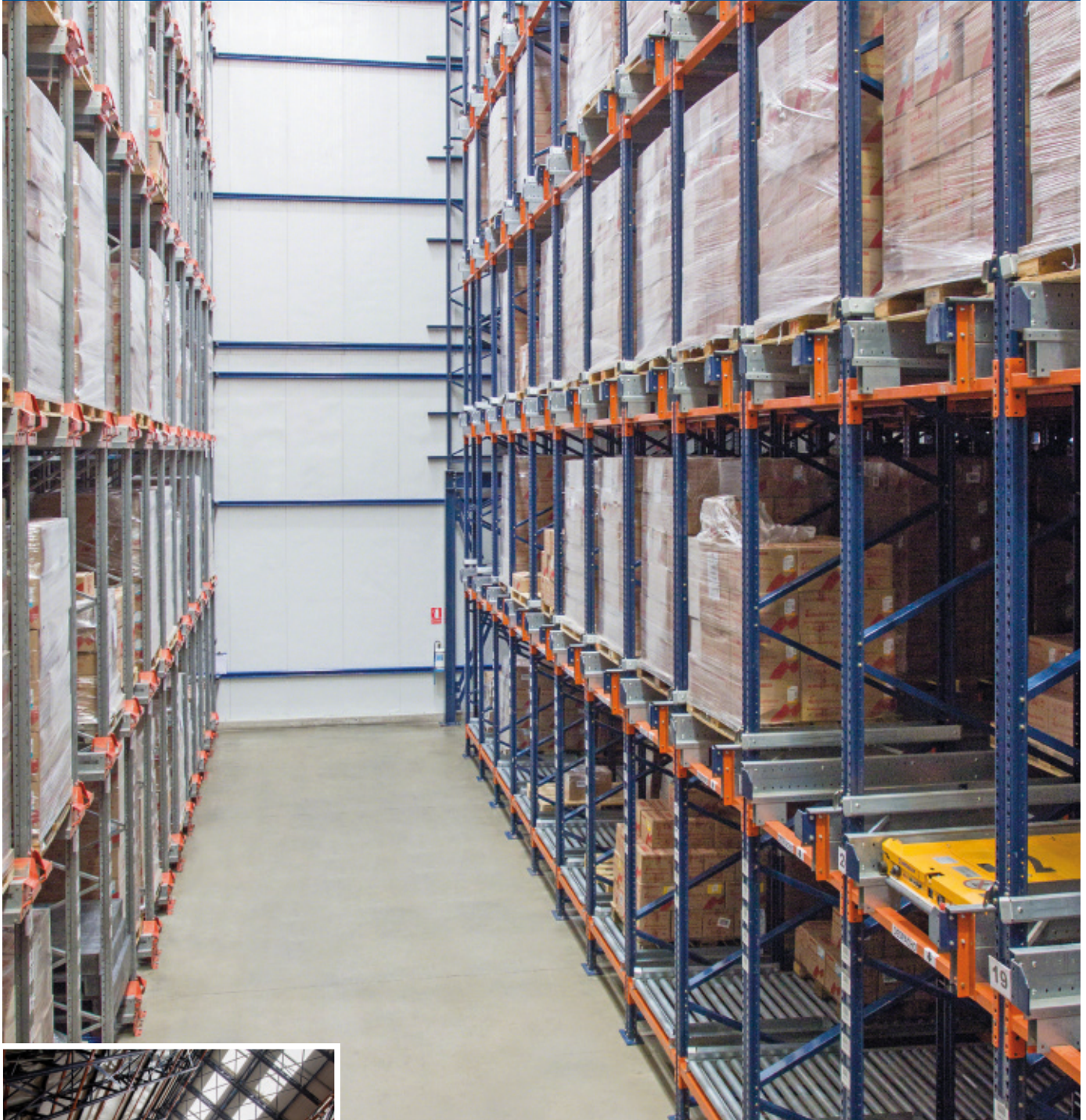


Caso práctico: Medifarma

Almacén autoportante con el sistema Pallet Shuttle semiautomático para Medifarma en Perú

Ubicación: Perú



Mecalux ha construido un almacén autoportante con el sistema Pallet Shuttle semiautomático para la farmacéutica peruana Medifarma. Es una solución que confiere gran capacidad de almacenaje y mucha agilidad a la hora de efectuar las labores de almacenaje.

Quién es Medifarma

Medifarma es una empresa farmacéutica de Perú que se dedica al desarrollo, fabricación y comercialización de medicamentos genéricos. Desde su fundación en 1964, no ha dejado de crecer y, en la actualidad, posee seis plantas de fabricación en el mundo. Está considerado como uno de los laboratorios líderes en el mercado peruano, con una notoria presencia a nivel internacional.

El almacén de la firma en Lima (Perú) no disponía de la capacidad de almacenaje suficiente para cubrir sus necesidades logísticas y afrontar el incremento de las ventas logrado en los últimos años. Decidido a resolver esta situación, Medifarma solicitó la colaboración de Mecalux con el fin de obtener una mayor capacidad de almacenaje, que le permitiera abastecer a sus clientes, sin olvidar sus perspectivas de futuro.

Almacén autoportante

Tras analizar los requisitos presentados por Medifarma, Mecalux propuso la construcción de un nuevo almacén autoportante. Esta ampliación de 475 m² mide 16 m de altura y permite almacenar 780 palets de un peso máximo de 1.000 kg.

Los almacenes autoportantes están formados por las estanterías que soportan su propio peso, el de la mercancía almacenada y el de los cerramientos verticales y la cubierta. Son construcciones que optimizan al máximo la superficie y altura disponibles, ocupando tan solo el espacio estrictamente necesario.



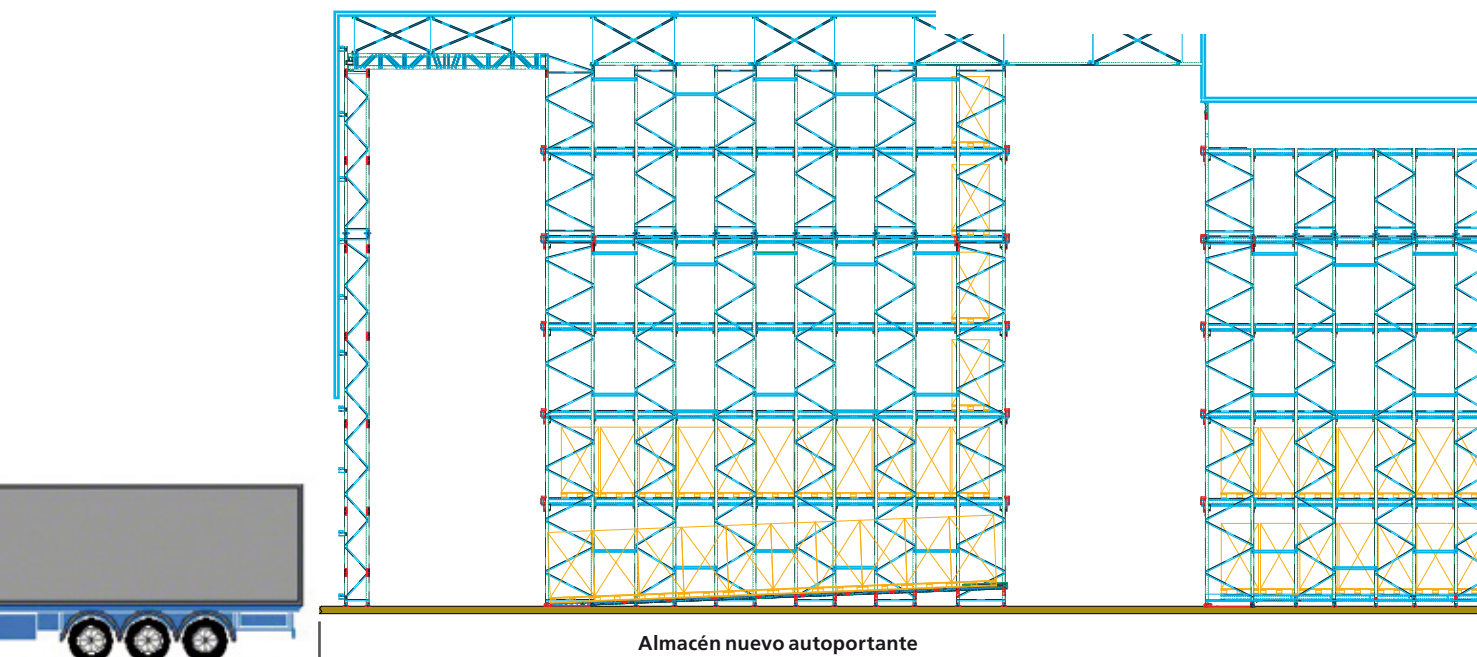
Operativa ágil

El almacén está equipado con el sistema Pallet Shuttle semiautomático. Esta solución satisface las expectativas de Medifarma al proporcionar un aumento en la capacidad de almacenaje a la vez que agilidad para manipular la mercancía. Los operarios no se introducen en el inte-

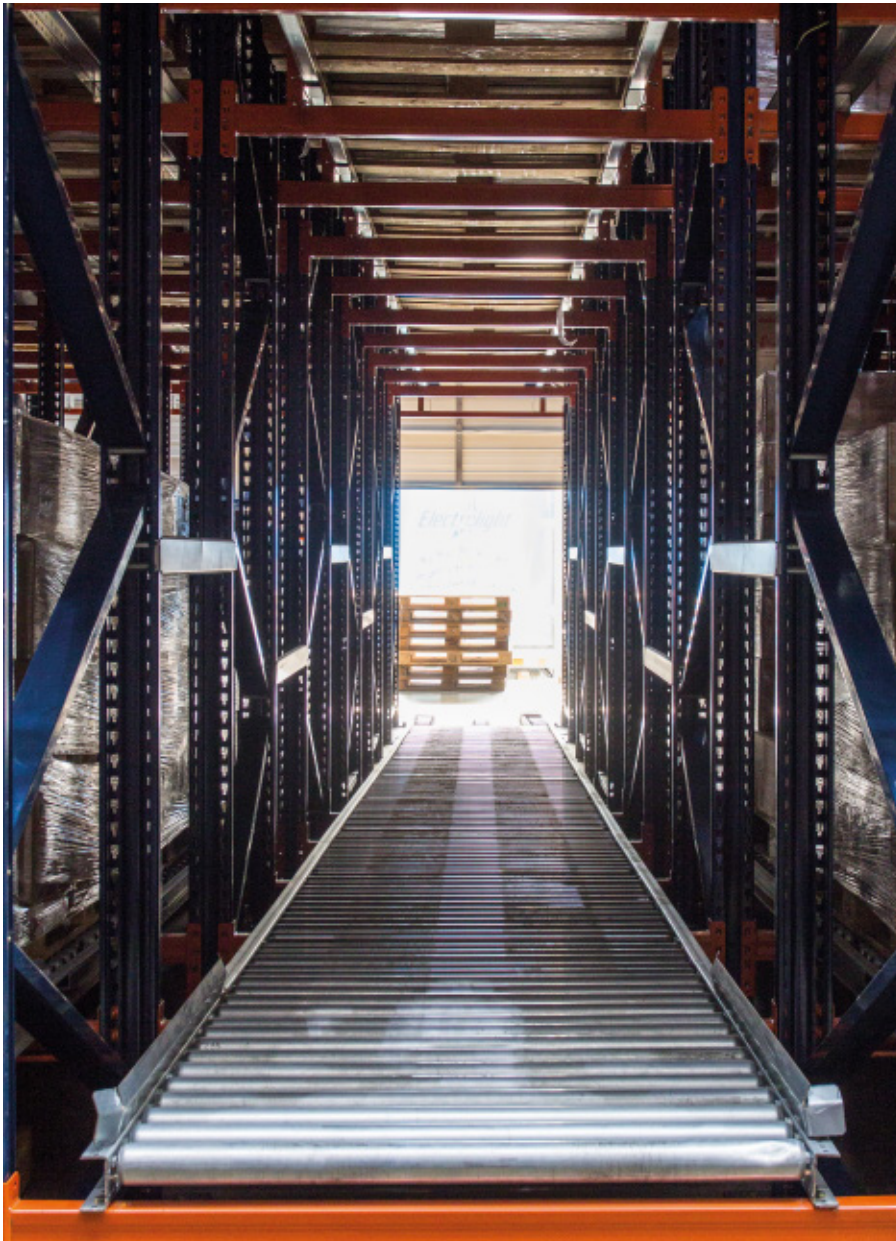
rior de las calles, tan solo colocan el carro motorizado en el canal correspondiente, depositan los palets en la primera posición de las estanterías y el Pallet Shuttle los traslada directamente hasta la primera ubicación libre de forma autónoma. Se efectúa la misma operativa, pero a la inversa, para retirar la mercancía.



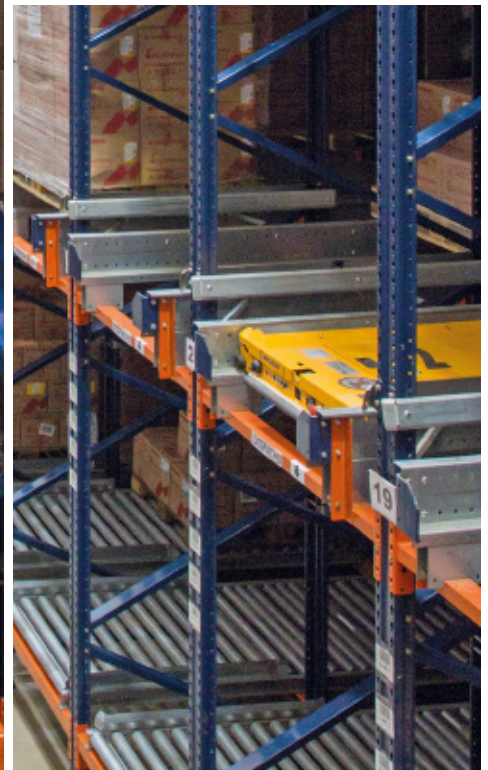
El carro Pallet Shuttle está equipado con distintos componentes electrónicos y mecánicos que garantizan su correcto funcionamiento y que el traslado por el interior de las calles se produzca con total seguridad



Almacén nuevo autoportante



El nivel inferior de las estanterías son canales dinámicos que permiten clasificar los productos de un mismo pedido o ruta, y así dinamizar las operaciones de carga en los camiones de distribución



Beneficios para Medifarma

- **Mayor capacidad:** la ampliación del almacén de Medifarma supone un incremento en la capacidad de almacenaje de 780 palets con un peso máximo de 1.000 kg en un espacio reducido.
- **Aumento de la productividad:** la combinación del sistema Pallet Shuttle con los canales dinámicos agiliza las labores de almacenaje y minimiza los tiempos de maniobra destinados a la introducción y retirada de los palets de sus ubicaciones.



Datos técnicos

Altura del almacén	16 m
Longitud del almacén	26,5 m
Capacidad de almacenaje	780 palets
Medidas de los palets	1.000 x 1.200 x 1.900 mm
Peso máx. de los palets	1.000 kg
Nº de canales	72
Profundidad de los canales	12,3 m

