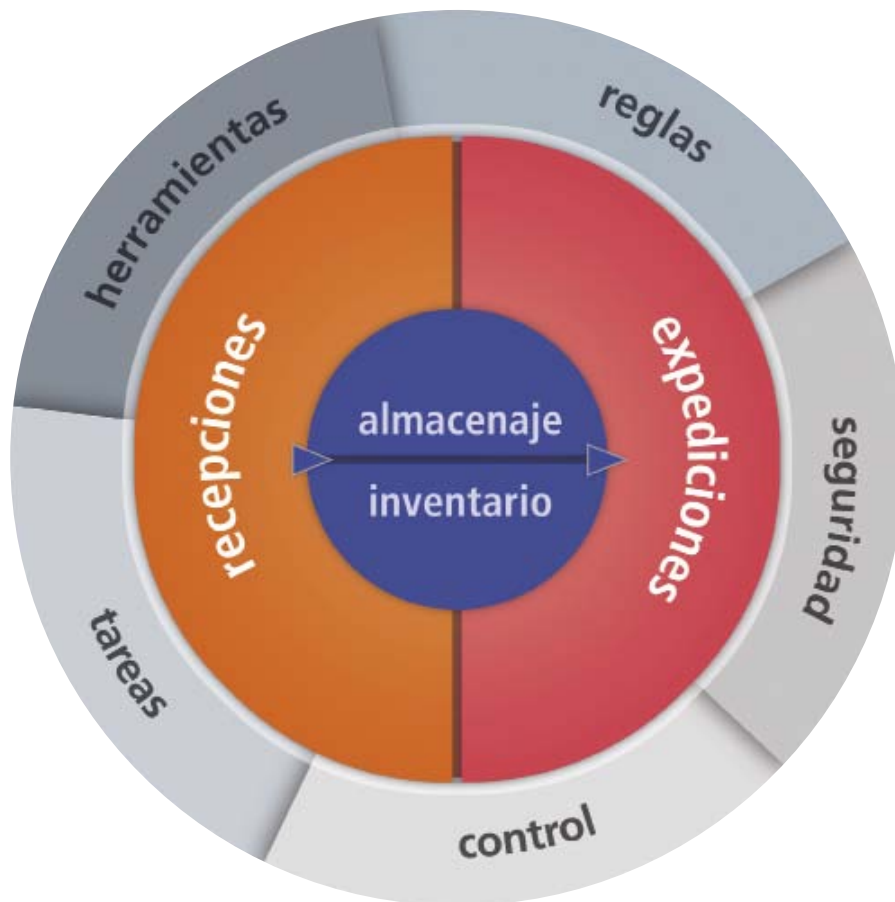




Warehouse Management System Software



Cómo gestionar un almacén
ganando eficacia



Cómo gestionar un almacén con

easy  wms

easy  wms (A)



Recepciones

Procesos para la entrada de mercancías y productos en el almacén.



Almacenaje

Operaciones para ubicar los materiales dentro del almacén.



Inventario

Control permanente del estado del almacén.



Expediciones

Tareas para la preparación de pedidos y salidas de mercancía.



Herramientas

Aplicación de las reglas, el control, las tareas y la seguridad.

(A) Autoinstalable

Paquete básico autoinstalable por el propio cliente sin necesidad de ayuda de un técnico informático.

> Recepciones

EasyWMS® agiliza las recepciones de material desde la notificación de la orden de recepción por parte del sistema de gestión corporativo (ERP) hasta la entrada física.

Planificación de descargas

- (A) - Planificación de la capacidad de descarga de recepciones por franja horaria.
- Impresión de informes con gráficas que visualizan el grado de cumplimiento en entrega del transportista o proveedor.

Recepciones

- (A) - Posibilidad de realizar recepciones sin orden de entrada previa, es decir, alta de recepciones de manera manual.
- Posibilidad de crear cualquier cantidad de recepciones asociadas a una orden de entrada. De esta forma una misma orden de recepción se puede recibir en múltiples envíos.
- Envío desde el sistema de planificación del cliente (ERP) de las órdenes de recepción previstas en función de las órdenes de compra efectuadas.
- Posibilidad de rectificar cantidades esperadas por exceso o defecto (errores de envío).
- Posibilidad de llevar a cabo la recepción operativa a través del terminal de radiofrecuencia.

Captura de los datos logísticos

- (A) - Confirmación de la información de la orden de recepción para evitar errores de recepción.
- Confirmación de la información del albarán para evitar errores de recepción.
- Creación manual de nuevos artículos desde el propio SGA si no existen en el sistema.
- Posibilidad de crear nuevas presentaciones de artículos (packs, paletizaciones, etc.) relacionadas con cada producto.
- Control de lote, número de serie, caducidad... durante la recepción para los artículos con los atributos logísticos requeridos.
- Control de temperatura y peso durante la recepción para los artículos con los atributos logísticos requeridos.
- Control del propietario de la mercancía.

Documentación de recepciones

- (A) - Impresión de informes de recepción estándares.
- Impresión de informes de recepción personalizados.
- Impresión de informes de diferencias para cotejar el material recibido con el esperado (informe de errores de envío).

Etiquetado con código de barras

- (A) - Impresión de etiquetas de unidades de almacenamiento (contenedor) con formato estándar.
- (A) - Impresión de etiquetas de producto con formato estándar.
- (A) - Gestión de la mayoría de impresoras de etiquetas del mercado.
- Impresión de etiquetas de unidades de almacenamiento (contenedor) con formato personalizado.
- Impresión de etiquetas de producto con formato personalizado.

Cierres de recepciones

- (A) - Cierre de órdenes de recepción y de las recepciones asociadas a ésta de manera manual.
- Cancelación de recepciones para ejecutar cierres parciales de la orden de recepción.
- Cierre de órdenes de recepción y de las recepciones asociadas a ésta en el sistema de gestión (ERP).

Entradas de producción

- Reconocimiento de contenedores procedentes de líneas de producción mediante etiquetas de contenedor.
- Gestión de cross-docking: si faltan existencias para poder servir un pedido se generará un movimiento directamente desde el punto de recepción hasta el pulmón de expediciones para poder finalizarlo sin ubicar la mercancía previamente.
- Control dimensional del contenedor (altura, control de huecos, control de tacos) en almacenes automáticos.
- Gestión de envíos a puestos de trabajo de reacondicionamiento para solucionar errores dimensionales y de calidad de unidades de almacenaje.
- Posibilidad de comunicación de alta de material del sistema de gestión corporativo (ERP) en procesos de entrada.

Control de errores de gálibo

- En almacenes automáticos donde se disponga de control de gálibo:
- Representación visual de los errores de gálibo en almacenes automáticos.
 - Posibilidad de solucionar problemas de lectura de etiqueta.
 - Impresión de informes y estadísticas de errores de gálibo.

Devoluciones

- (A) - Alta manual de devoluciones.
- Alta de devoluciones asociadas a una orden de recepción.
- Tratamiento de contenedores y ubicación de los mismos según las reglas establecidas en zonas específicas destinadas al control de calidad.

Comunicaciones con ERP

- Comunicación automática del material recibido al sistema de gestión corporativo (ERP).
- Comunicación automática del material ubicado al sistema de gestión corporativo (ERP).

> Almacenaje

EasyWMS® consiente configurar las reglas de ubicación a partir de una serie de condiciones seleccionables.

Gestor de reglas de ubicación

- (A)** Las reglas de ubicación, es decir, el comportamiento del proceso de ubicación, pueden componerse de distintas estrategias, que podrán aplicarse o no en función de las necesidades:
- Por zona y características dimensionales.
 - Por producto y/o presentación.
 - Por proveedor.
 - Por propietario.
 - Por rotación del producto.
 - Por estado del material.
 - Por peso.
 - Por peligrosidad del producto.
 - Por tipo de contenedor.
 - Por temperatura.
 - Por tipo de producto.

Cross-docking

Si faltan existencias para poder servir un pedido se generará un movimiento directamente desde el punto de recepción hasta el pulmón de expediciones para poder finalizarlo sin ubicar la mercancía previamente.

Consolidación

Admite consolidar material por unidad de almacenaje o referencia. Mueve el stock de ubicación o de una unidad de almacenaje a otra con el fin de conseguir una mayor optimización del espacio del almacén. El usuario puede lanzar órdenes de consolidación para poder compactar material según los siguientes criterios:

- (A)**
- Producto
 - Propietario
 - Lote
 - Número de serie
 - Fecha de caducidad
 - Zona
 - Pasillo
 - Intervalo de coordenadas

Trazabilidad	Se registran todos los movimientos realizados con el stock y las unidades de almacenaje, obteniendo así una trazabilidad total dentro del almacén desde su entrada hasta su salida.
Reorganización automática	En los almacenes automáticos, el sistema tiene la capacidad de reorganizar las unidades de almacenaje en los pasillos mediante la programación de tareas por rango horario o bien en los tiempos de inactividad de producción.
Reposiciones	(A) - Reposición manual. - Reposición automática en las ubicaciones de picking para que éstas dispongan siempre de stock.
Reservas manuales de stock	El sistema realiza reservas de stock de forma manual con los siguientes criterios: - Asociando un determinado stock a un cliente. Dicho stock solamente se utilizará para servir al cliente especificado. - Asociando un determinado stock a una orden de expedición. Dicho stock sólo se utilizará para servir esa orden.

> Inventario

EasyWMS® facilita la gestión y el control de las existencias del almacén (stock) y los cambios de estado (correcto, caducado, roto...) del mismo.

Gestión de ubicaciones

- (A) - Gestión del camino de ubicación para optimizar el movimiento del operario hasta llegar a la ubicación de destino.
- Posibilidad de que el operario cambie de forma manual la ubicación sugerida por el sistema.
- Reposiciones: el sistema genera reposiciones automáticas en las ubicaciones de picking configuradas para mantener un stock permanente.

Visualización del almacén y de su stock

- (A) - El sistema cuenta con una herramienta gráfica, que visualiza un dibujo de las estanterías con el stock ubicado en ellas, en la cual se podrán definir y cambiar los estados de stock y ubicaciones, así como la aplicación de reservas y bloqueos de ubicaciones.

Gestión dinámica de rotación

- (A) - Cálculo de la rotación de cada artículo en un intervalo de fechas seleccionable por el usuario y a partir de los movimientos producidos. Generación de un informe con la sugerencia de cambios en la rotación de las referencias.
- Generación de tareas de reubicación del stock en base a los cambios de rotación de los productos y a otras reglas de ubicación, como pueden ser los cambios del estado del material.

Recuentos

- (A) - El usuario puede lanzar recuentos (tareas de inventario de almacén) según las siguientes características:
 - Propietario de producto o almacén
 - Producto
 - Unidad de almacenaje
 - Lote
 - Número de serie
 - Pasillo
 - Zona de almacén
 - Intervalo de coordenadas de almacén
- El recuento se puede hacer mediante los siguientes tipos:
 - (A) - Informado
 - Ciego
 - Parcialmente informado

Gestión de ubicación Lost&Found

Se dispone de una ubicación virtual (perdido y encontrado) para gestionar stocks con problemas. Los contenedores al salir del sistema pasan a dicha ubicación, lo que posibilita darlos de baja manualmente cuando se desee o sea menester recuperarlos.

> Expediciones

Mediante este proceso se realizan salidas de material del almacén, a partir de la preparación de pedidos.

Las extracciones pueden hacerse de dos modos: manual o automático.

Manual: el material se extrae, o se realizan operaciones de picking, de forma manual desde el terminal de radiofrecuencia y sin asociarlo a ninguna orden de expedición, es decir, sin que el sistema de gestión corporativo (ERP) haya comunicado la salida de stock al SGA.

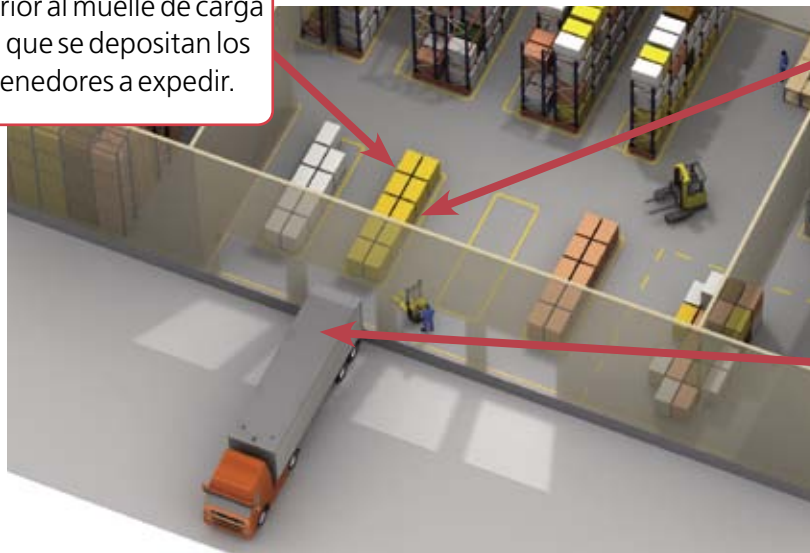
Automático: el material se extrae con una orden de expedición, es decir, el ERP ha comunicado al SGA la salida de stock y, por lo tanto, existe una gestión de preparación de dicha orden por parte del SGA.

Modo automático

Se recurre a este modo de trabajo cuando se usan órdenes de expedición enviadas del ERP al SGA para llevar a cabo las salidas (preparación de pedidos) y las posteriores expediciones de la mercancía.

El sistema puede manejar los siguientes conceptos:

Pulmón. Ubicación anterior al muelle de carga en la que se depositan los contenedores a expedir.



Órdenes de expedición. Se incluyen en cada pedido de un cliente (tienen un solo punto de descarga).

Parada. Cada punto de descarga realizado por el vehículo que transporta el pedido del cliente.

Ruta. Recorrido que ejecuta un transporte que sale del almacén y que, habitualmente, lleva más de un pedido.

Modo manual

Aquí el operario se sirve de una lista (normalmente impresa en papel desde el ERP) con el material que hay que extraer. Mediante el terminal de radiofrecuencia (RF) se registran las operaciones de salida que el sistema descontará del stock.

Una captura de pantalla de un terminal de radiofrecuencia (RF) que muestra un formulario de expedición manual. El formulario tiene los siguientes campos: 'Origen' con subcampos 'Referencia' (ML 32502), 'Posición Origen' (00201300211) y 'Contenedor Origen' (10000000000280973); 'Destino' con subcampos 'Posición' y 'Destino'. Debajo de estos campos hay una tabla con el siguiente contenido:

Producto	Desc	Qt.	UCM
ML 32502	Ejtores	800	UN

En la parte inferior del formulario hay cuatro botones: 'Salir', 'Bloqueo', 'Error' y 'Validar'.

Términos utilizados

Ruta. Agrupación de pedidos del cliente en un transporte común y secuenciados por paradas. El SGA gestionará la carga de los pedidos en el vehículo según la secuencia de parada que tengan empezando a cargar el vehículo por el último pedido que deba repartirse.

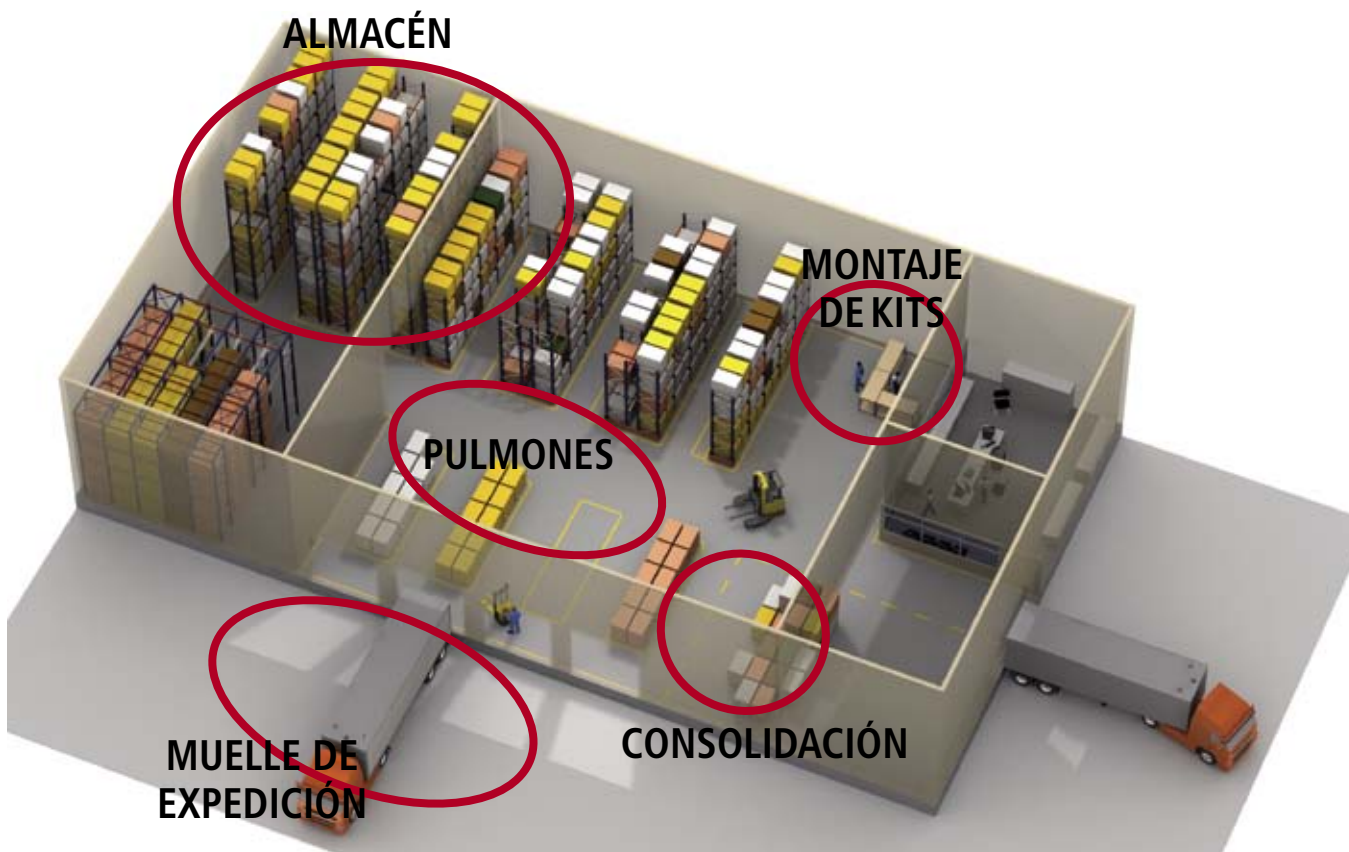
Orden de expedición. Cada uno de los pedidos de clientes o salidas de material por cualquier concepto, generalmente por compra, traspaso de almacén o devoluciones al proveedor. En el caso de estar asociados a una ruta se requiere precisar el número de parada (secuencia de parada). Puede existir más de una orden de expedición o pedido para cada parada.

Parada. Cada uno de los puntos de descarga de pedidos dentro de una ruta. El sistema extraerá el material en orden inverso a las paradas para permitir que la primera carga corresponda a la última parada.

Agrupación de órdenes de expedición. El sistema propicia llevar a cabo agrupaciones de órdenes de expedición de dos modos:

- **Olas de pedidos.** Agrupación para poder ejecutar todas las órdenes de salida contenidas en la ola de forma conjunta. Así se optimizan los movimientos de los operarios en la ejecución del pedido obteniendo una mayor productividad. Las órdenes de salida agrupadas en olas se tratan de manera individual indicando al operario qué cantidad de producto debe extraer para cada pedido.

- **Grupos de pedidos.** Sumatorio de todas las órdenes de salida de forma que éstas se realizan por el total del material a preparar. Es decir, se le indica al operario la extracción global de producto, fruto de la suma de los pedidos agrupados. Posteriormente, habrá que desagrupar los productos en sus órdenes originales.



Funciones de expediciones

Rutas/Órdenes de expedición

El sistema permite recibir mediante una interfaz de comunicaciones las órdenes de expedición. Éstas son el equivalente a órdenes de venta o salidas de material. Pueden contener datos de los contenedores específicos que van a salir o solamente de las cantidades de material por referencia, acompañados de los datos logísticos necesarios.

- (A) - Realización de salidas de material de forma manual.
- (A) - El sistema consiente planificar la capacidad de las expediciones en franjas horarias.
- (A) - El sistema permite imprimir informes con gráficas para visualizar el grado de cumplimiento de las expediciones con formato estándar.
- El sistema posibilita imprimir informes personalizados.

Preparación de pedidos

Salida de material según las siguientes modalidades:

- Gestión de salidas de contenedor completo.
- (A) - Gestión de rutas de envío (transporte). Se agrupan todos los pedidos que conforman una ruta de envío.
- Gestión de salidas de contenedor completo ordenando el pedido por líneas.

Picking

Realización de picking a través de terminales de radiofrecuencia o

- (A) en puesto fijo mediante PC.
- Gestión de diferentes presentaciones del artículo.
- Gestión de apilabilidad de productos.
- Gestión del contenedor-cliente y gestión de retorno del contenedor-cliente al almacén.

Pick/Put to light

Gestión de dispositivos PTL (Pick y Put to Light) para efectuar el proceso de picking.

Salida material

Salida de stock realizada manualmente desde el terminal de

- (A) radiofrecuencia o PC fijo.
- Gestión de pedidos generados directamente en el mostrador de ventas a petición del cliente y despachados mediante radiofrecuencia. El sistema gestionará la aceptación o no del producto por el cliente. Si el producto es rechazado, el sistema gestionará su reubicación de almacenaje.
- Reasignación de stock de forma manual entre pedidos de

Reasignación manual de stock

diferentes clientes (se reajustan los pedidos en el muelle para servir urgentemente a un cliente).

Carga del camión

- El sistema controla la carga de los bultos de cada pedido en el vehículo de transporte asignado para evitar errores de envío.
- Gestión de rutas de envío.

Documentación de la expedición

- Albaranes no valorados de entrega por pedido o por agrupación de pedidos.
- (A) - Informe de diferencias entre material pedido y servido.
- (A) - Informe de material por contenedor (packing list).
- (A) - Informe de composición de una expedición consolidada para poder deshacerla manualmente en pedidos.
- Relación de contenedores, referencias y pedidos cargados en un camión.
- Elaboración de informes personalizados.

Etiquetado de la mercancía

- Etiquetado de contenedores con formato estándar.
- (A) - Etiquetado de producto con formato estándar.
- (A) - Etiquetado de contenedor con formato personalizado.
- Etiquetado de producto con formato personalizado.

Comunicaciones con el ERP

- Comunicación automática del material expedido al sistema de gestión corporativo (ERP).
- Comunicación automática al ERP del material cargado en el vehículo de transporte.

> Herramientas

Hacen factible la adaptación y personalización de la aplicación según los criterios del propio cliente así como la aplicación de las reglas de seguridad requeridas.

Gestión de las estaciones

Posibilidad de gestionar bloqueos y cambios básicos de funcionamiento sobre las estaciones de trabajo (PC, terminales de radiofrecuencia, etc.) del sistema.

Diseñador de informes

El sistema se entrega con un diseñador de informes dentro de la propia aplicación. Esto permite al personal informático del cliente adaptar los informes existentes a sus necesidades o crear informes nuevos. En una misma instalación podrán generarse al mismo tiempo informes personalizados y estándares.

Diseñador de etiquetas

El sistema se entrega con un diseñador de etiquetas. Esto posibilita que el personal informático del cliente adecue los formatos de etiquetas a sus propios requerimientos.

Seguridad

El sistema hace posible la gestión de usuarios y grupos de usuario gestionando la seguridad de acceso de la aplicación, el uso y visualización de las diferentes opciones de la misma y la restricción de la operativa para cada usuario. La gestión de permisos de usuarios, en caso de estructura multialmacén, podrá configurarse de forma independiente para cada almacén.

Consultas genéricas

El sistema dispone de una gran colección de consultas e informes genéricos, pudiendo ser adaptados por el cliente según sus necesidades de información.

Navegación

Posibilidad de acceder a distintos niveles de información desde una misma pantalla, lo que facilita una mejor ergonomía de la aplicación.

Manejabilidad

El sistema permite ser usado desde terminal de radiofrecuencia, puesto fijo de PC o asistido por soporte papel.

Informes y estadísticas

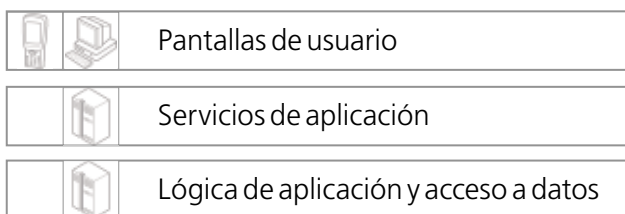
Diseñador gráfico de informes. El sistema se entrega con un configurador gráfico de informes que permitirá al cliente crear sus propios informes desde cero o basarse en los existentes con el fin de obtener la información que le sea más útil e imprescindible en cualquier momento.

Requerimientos hardware

EasyWMS® precisa de los siguientes elementos hardware para poder utilizarse.

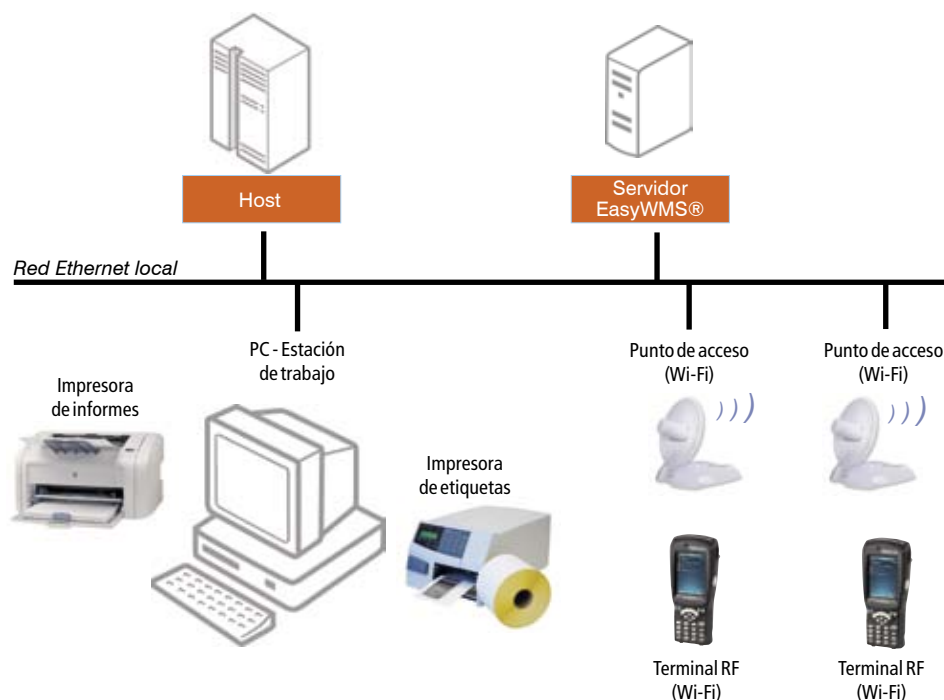
- **PC, estación de trabajo.** Se usa normalmente como herramienta para los procesos de recepción, expedición y consulta. Debe tener instalado Windows XP SP 2 o Windows Vista.
- **Radioterminales.** Se emplean para realizar toda la operativa de recepciones, almacenaje, preparación de pedidos, expediciones y recuentos. Deben tener instalado Windows CE versión 5.0 o superior.
- **Servidor.** Lleva instalada la base de datos de EasyWMS®. Registra, procesa y almacena todas las transacciones que se producen en el almacén. Debe tener instalado Windows 2003 R2 Server.

La arquitectura de EasyWMS® se desarrolla en tres capas:



Arquitectura hardware

EasyWMS® ha sido desarrollado bajo los más modernos estándares de hardware y software actuales. Tiene una arquitectura cliente-servidor moderna, en la que el servidor contiene los datos y las reglas de negocio y el PC cliente solamente contiene funcionalidades gráficas para mejorar la velocidad de respuesta.





le ofrece la máxima
FLEXIBILIDAD
para poder gestionar
hasta el almacén más
complejo

EasyWMS® es un software de gestión de almacenes desarrollado íntegramente por Mecalux. Es un sistema de gestión de almacenes multisectorial dirigido a empresas de cualquier tamaño que deseen mejorar la gestión de sus almacenes de manera óptima, eficaz e integrada.

EasyWMS® es una herramienta flexible y modular con la que optimizará sus procesos de gestión de almacenes automáticos o convencionales de forma fácil y eficiente. Asimismo, le ayudará a reducir tiempos de trabajo y errores, entre otras muchas ventajas.

Los diferentes niveles de funcionalidad de EasyWMS® permiten que sea instalado en almacenes de muy diversas características. A continuación se exponen varios casos prácticos como ejemplo de aplicación en diferentes tipos de almacenes.

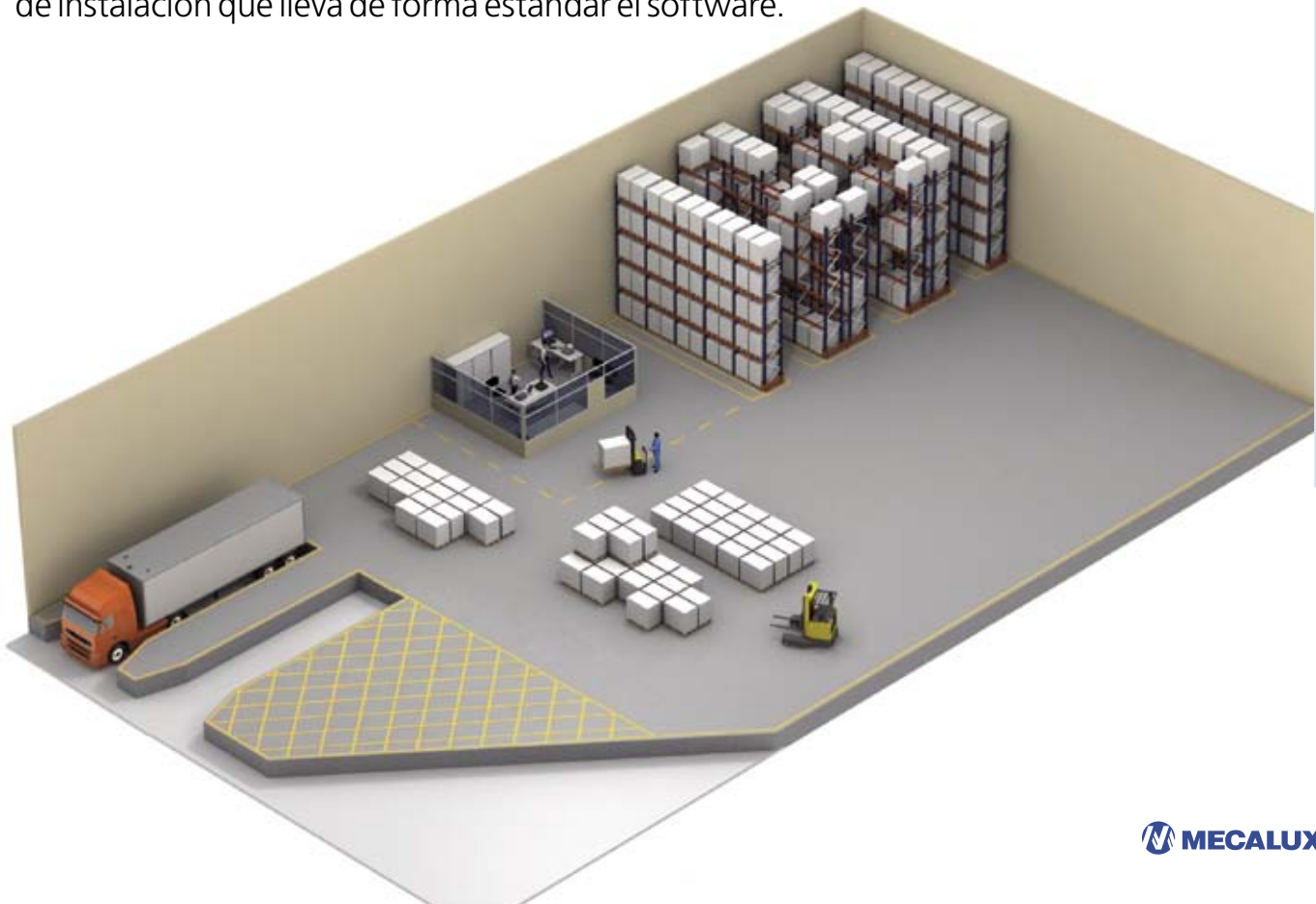
> Caso práctico 1

Almacén convencional

Descripción: almacén convencional de tamaño medio con un muelle de carga y descarga de la mercancía. Preparación de pedidos de paletas completas y también de cajas sueltas a través de picking.

Solución: se instala el software EasyWMS®, nivel 2, parametrizado y configurado para gestionar el almacén convencional mediante radiofrecuencia. Se distribuye el almacén en cuatro tipos de ubicaciones: ubicaciones de picking para la preparación de pedidos, ubicaciones de stock de material para el almacenaje de la mercancía, ubicaciones de consolidación de pedidos y zona de recepción y expedición. Todos los movimientos y operativa del almacén se realizará mediante terminales de radiofrecuencia de mano y terminales de radiofrecuencia montados en carretillas.

En los almacenes convencionales cuya operativa pueda cubrirse con las funcionalidades marcadas con una **(A)** en el listado, el propio cliente podrá instalar y autoconfigurar la aplicación EasyWMS® gracias a la herramienta de instalación que lleva de forma estándar el software.



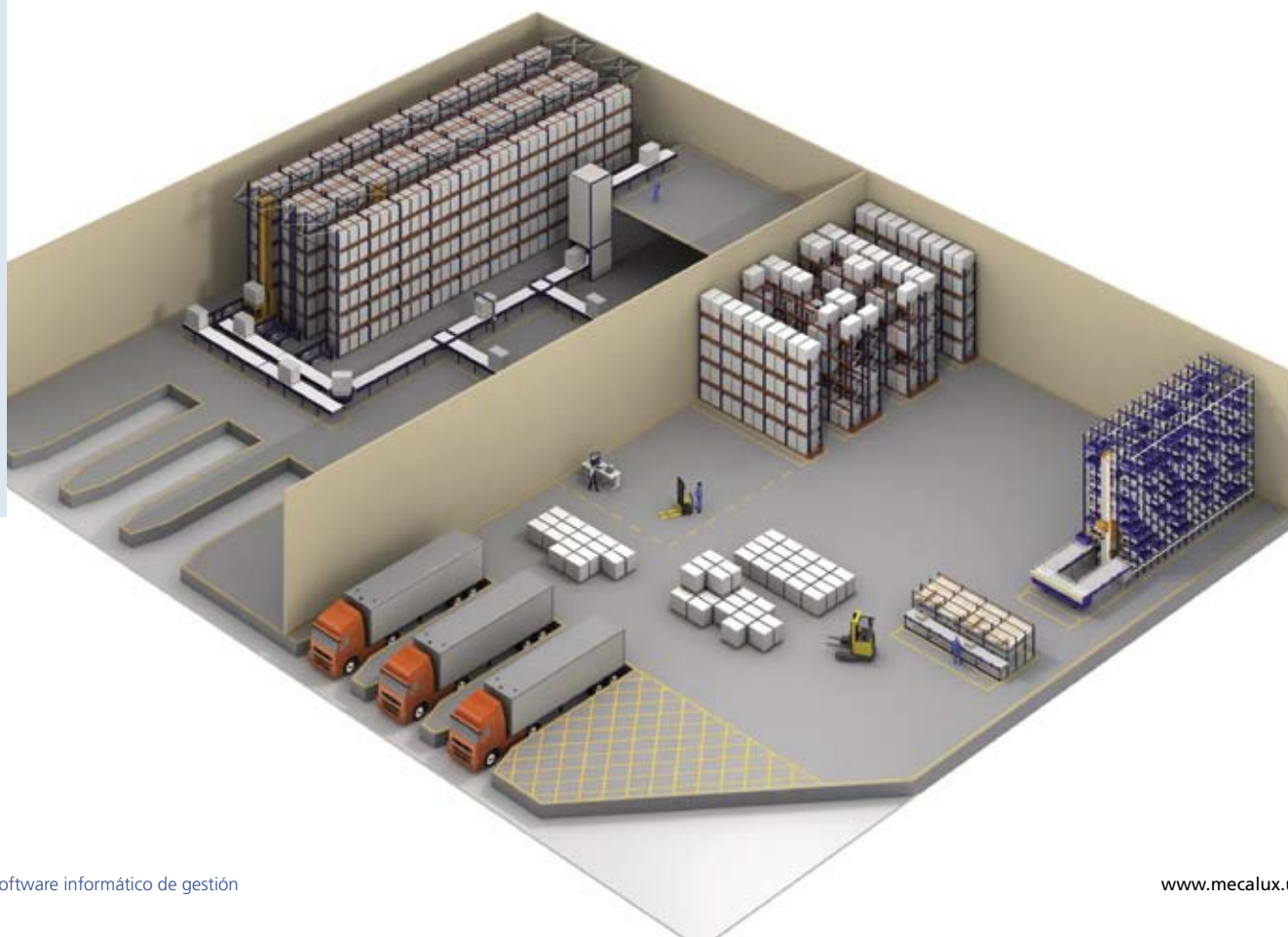
> Caso práctico 2

Gestión integral con multialmacén convencional y automático de cajas y paletas.

Descripción: tras la implementación de EasyWMS® nivel 2, el cliente ha ampliado su productividad y precisa mayor capacidad de almacenaje para el stock de su producto. Por este motivo, adquiere un nuevo almacén anexo destinado a almacenar stock y a efectuar salidas de paleta completa.

Solución: instalación de un almacén automático con tres pasillos operados por transelevadores para paletas Mecalux. Implementación de un sistema de manutención con transportadores para paletas con caminos de rodillos y cadenas. Se habilitan dentro del sistema de transporte varios puestos de entrada y salida de paletas con controles de gálibo para asegurar una correcta entrada de las paletas al almacén automático. Así mismo, el sistema tendrá un puesto de trabajo automatizado para la preparación de pedidos.

Se adapta el software EasyWMS®, nivel 2 a nivel 5, para la gestión de almacenes convencionales y automáticos. Este nivel permitirá al cliente gestionar todos los procesos logísticos de su almacén: entrada y recepción de mercancías; ubicación de las mismas en cada una de las distintas zonas de almacenamiento (convencionales o automáticas); preparación y consolidación de pedidos, así como expedición de los mismos mediante rutas de expedición y carga controlada de camiones.



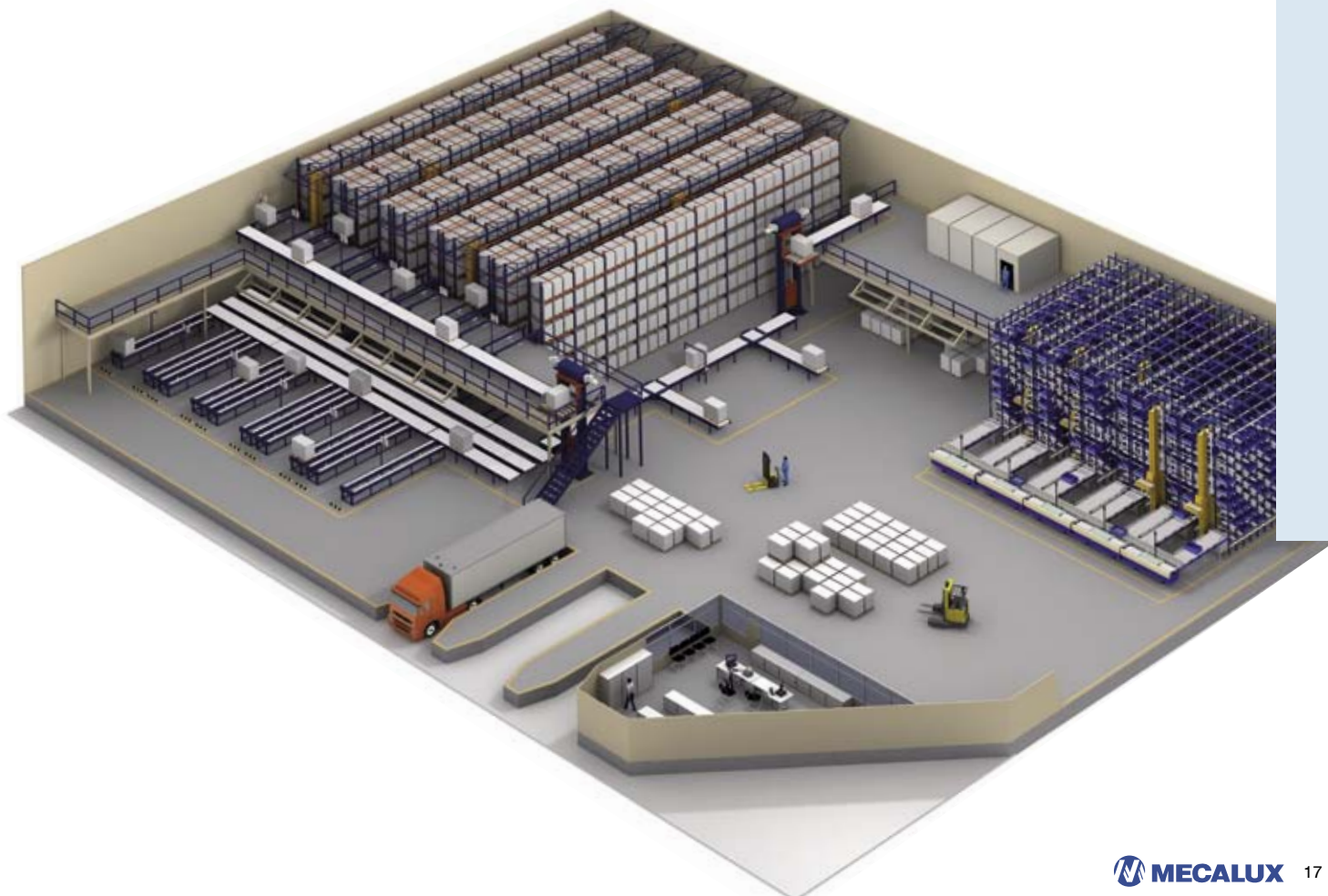
> Caso práctico 3

Gestión integral con grandes automáticos de cajas, paletas y sistema de transporte complejo de contenedores.

Descripción: por ampliación del negocio y por las características propias de distribución del producto, se necesita ampliar la zona de almacenaje automático. Al mismo tiempo, se requiere una mínima manipulación de los contenedores dentro del almacén.

Solución: se incrementa el número de pasillos en los almacenes automáticos de paletas y de cajas para permitir una mayor capacidad de almacenaje. Se instalan nuevos sistemas de transporte complejos, tanto para el movimiento de cajas como para el de paletas y se implementan varios niveles de suelo para conseguir una total automatización de los flujos de transporte en el almacén. Se añaden estaciones de trabajo de picking para aumentar la capacidad de realización de pedidos, así como las estaciones de trabajo destinadas a los procesos de entrada y salida de mercancía para acrecentar también los flujos de almacenaje y extracción de contenedores completos. Se modifican los muelles de recepción y expedición para realizar una carga y descarga automatizada de los vehículos.

Se aplica una nueva configuración y parametrización del software EasyWMS®, nivel 5, adecuándolo a la nueva infraestructura de los almacenes.



Ventajas básicas

- **Productividad.** Disminuye el número de operaciones y se incrementa la productividad logística.
- **Control total de las ubicaciones.** El sistema de gestión permite una visualización gráfica del almacén. De este modo, es posible conocer en tiempo real el estado de ocupación del almacén sin necesidad de verlo físicamente.
- Gracias al **control de la preparación de pedidos** en tiempo real, se mejora la calidad del servicio y disminuyen los errores en los envíos.
- **Control de la productividad** de los operarios.
- **Control de la actividad y posición** de los recursos.
- **Inventario** permanente con su **valoración real**.
- **Eliminación de errores** en las expediciones y aumento de la fiabilidad en las entregas.
- Incremento de la **rapidez en la preparación y envío de pedidos**.
- Mejora en el cumplimiento de **plazos de entrega de pedidos**.
- **Tiempo.** Se reduce el tiempo en multitud de tareas dentro de la cadena de suministro, desde la realización de inventarios o planificaciones de preparación de pedidos hasta la reducción de tiempos muertos de los operarios o de los desplazamientos a realizar por cada recurso.
- **Recursos.** Mejor aprovechamiento de los recursos tanto físicos como humanos.
- **Pérdidas.** Descienden drásticamente los costes de pérdida por caducidad, por pérdida desconocida, etc.

Adaptabilidad

- EasyWMS® es altamente **parametrizable**, pudiéndose personalizar y adaptar a multitud de necesidades.
- El sistema posee una gran **flexibilidad para el crecimiento del almacén**. Es posible seleccionar un nivel de sofisticación preciso y tener la confianza de que la solución puede adecuarse fácilmente a los crecimientos de su negocio y a nuevos procesos, productos, volúmenes o tecnologías.

Condiciones de uso de la licencia EasyWMS®

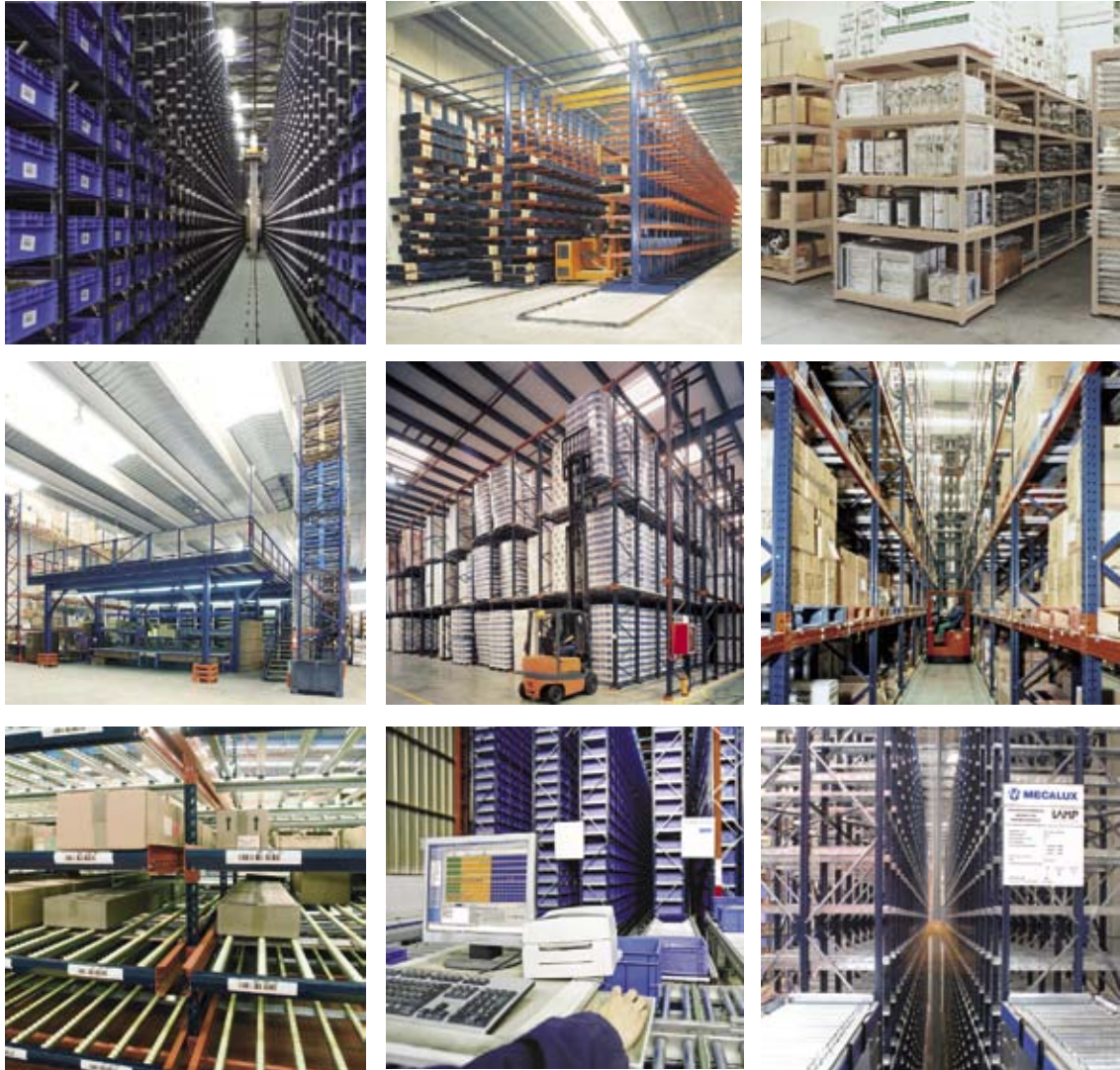
EasyWMS® es una suite de software logístico propiedad de Mecalux, que está protegida por las leyes y tratados internacionales sobre derechos de autor y propiedad intelectual. EasyWMS® se cede al usuario final únicamente en régimen de licencia de uso.

En cada instalación deberá considerarse una licencia global, que comprenderá todas las funcionalidades y configuraciones para el correcto funcionamiento de EasyWMS®. Además, deberán considerarse tantas licencias de usuario como puestos de trabajo utilicen el software. Normalmente se tratará de puestos de trabajo habilitados con servidores, PC o terminales de radiofrecuencia.

El Contrato de Licencia de Uso de EasyWMS® concede al usuario final una licencia personal e intransferible, de carácter no exclusivo, para ser utilizada en las instalaciones previamente pactadas entre el usuario y Mecalux hasta el número máximo de puntos de trabajo descritos en el acuerdo de compra-venta de la aplicación EasyWMS®.

Junto a EasyWMS® el usuario final recibe una licencia de uso del software de terceros requerida para el óptimo funcionamiento del programa. En este caso puede tratarse de productos de Oracle, Soti, Bartender o NetSupport. El software de terceros suministrado por Mecalux está sujeto a una licencia de uso restringido y sólo puede ser utilizado de forma conjunta con EasyWMS®. Los derechos de propiedad sobre el software de terceros pertenecen a dichos terceros, quienes han licenciado a Mecalux para su utilización embebida en EasyWMS®.





Para más información visite nuestra web www.mecalux.com.uy

Argentina

Boulogne Sur Mer 2538 -Villa Maipú
(B1651 BGP) San Martín
Buenos Aires – Argentina
Tel.: (05411) 4006-4444
Fax.: (05411) 4006-4400
www.mecalux.com.ar

Brasil

Estrada Municipal SMR 281, s/n
-Bairro Rural Hortolândia
– SP C.P. 13 - Cep: 13184-972
Tel.: (19) 3809 6800
Fax: (19) 3809 6868
www.mecalux.com.br

Santiago, Chile

Cerro San Luis 9.971 Bodega
23, Quilicura, Santiago - Chile
Tel. (00532) 827-6000
Fax. (00562) 827-6010
e-mail: mecalux@mecalux.cl
www.mecalux.cl

Perú S.A.

Cerro San Luis 9.971 Bodega 23,
Quilicura, Santiago. CHILE
0562 – 8276000
www.mecalux.pe

Uruguay

El Dorado 81, entre Cno Carrasco y
Av de las Americas
Canelones, Uruguay
info@mecalux.com.uy
www.mecalux.com.uy

Oficinas En El Mundo

Alemania, Argentina, Bélgica, Brasil, Canadá, Chile, Eslovaquia, EEUU, España, Estados Unidos, Francia, Holanda,
Inglaterra (Reino Unido), Italia, México, Panamá, Perú, Polonia, Portugal, República Checa, Turquía, Uruguay

