

## Soluciones de almacenaje

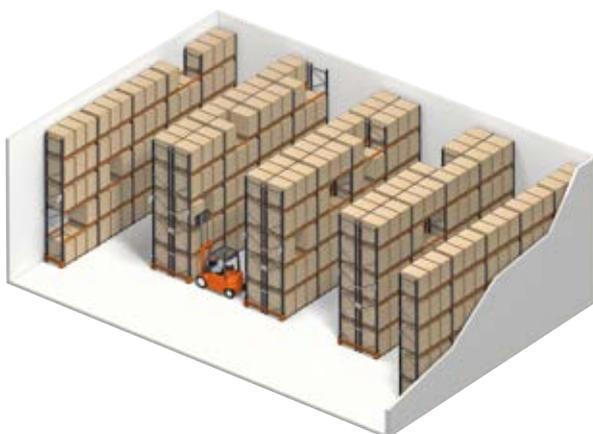


Una solución para cada necesidad de almacenaje



## Estanterías selectivas

- Solución óptima para almacenes con mercadería paletizada y gran variedad de referencias.
- Acceso directo y unitario a todos los productos.
- Fácil control del stock.
- Adaptables a cualquier espacio, peso o tamaño de la mercadería.





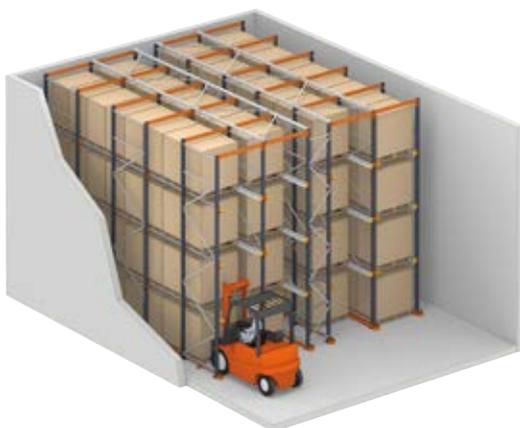
Innovador sistema antidesenganche que impide la manipulación accidental o deliberada del larguero, asegurando la resistencia y estabilidad de las estanterías.

Posibilidad de aumentar la capacidad de almacenaje instalando estanterías de doble profundidad.



## Estanterías compacta/drive-in

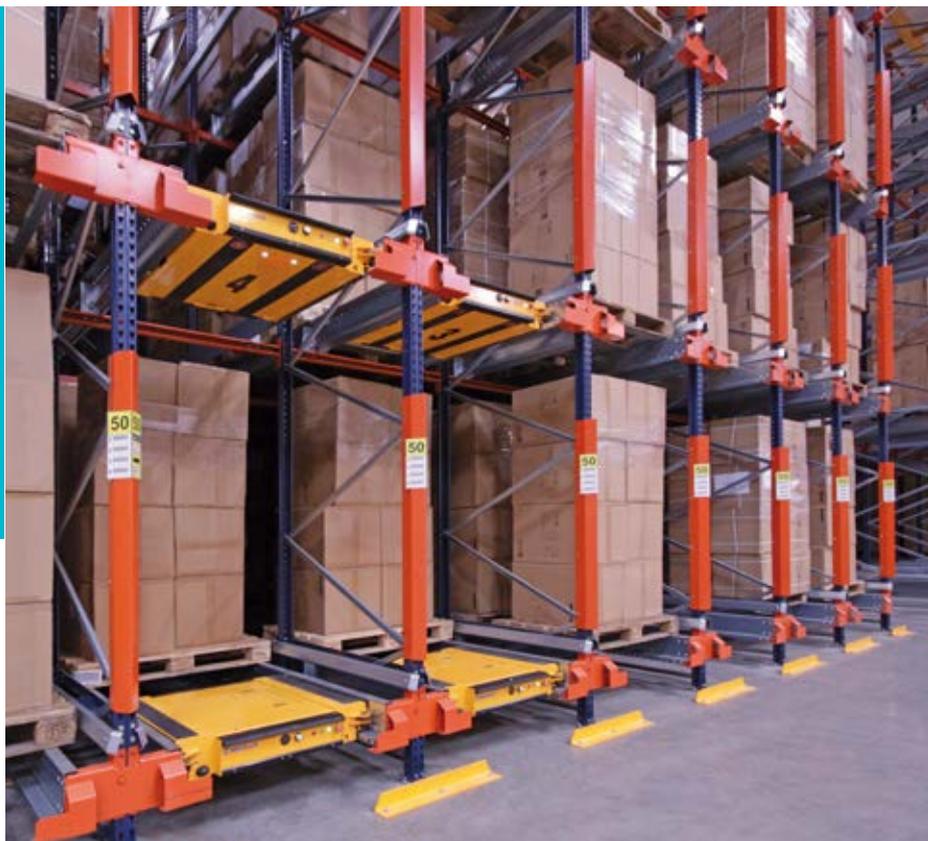
- Máxima utilización del espacio disponible, tanto en superficie como en altura (hasta un 85%).
- Adecuadas para productos homogéneos con gran cantidad de paletas por referencia.
- Eliminación de los pasillos entre las estanterías.





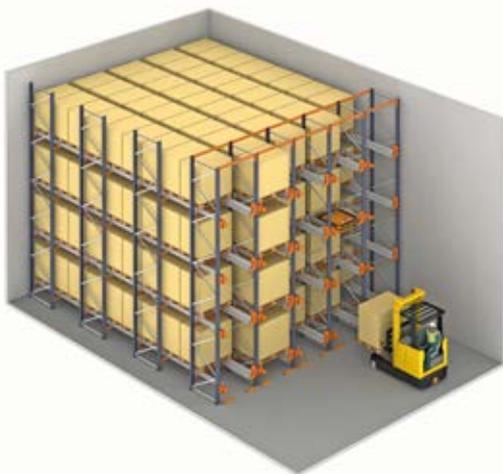
Funcionan con sistema LIFO (*last in, first out*) o FIFO relativo cuando se dispone de más de tres calles por referencia.

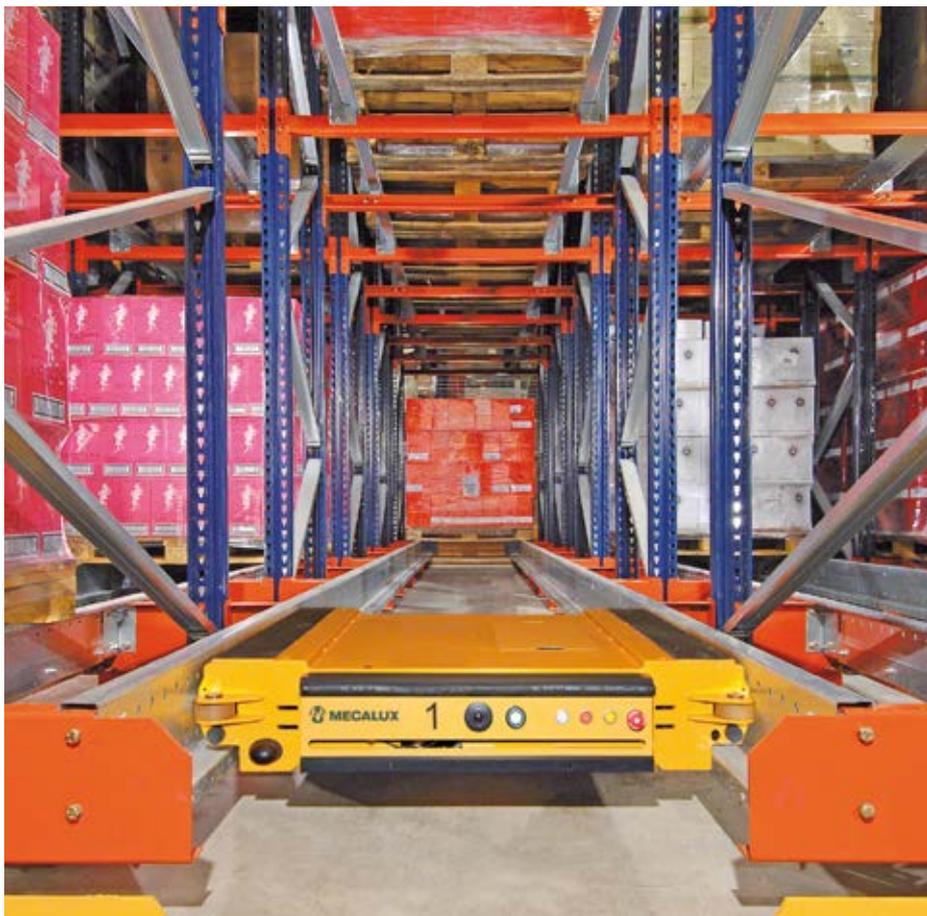
Idóneas para cámaras frigoríficas donde se necesita aprovechar al máximo el espacio de almacenaje.



## Pallet Shuttle semiautomático

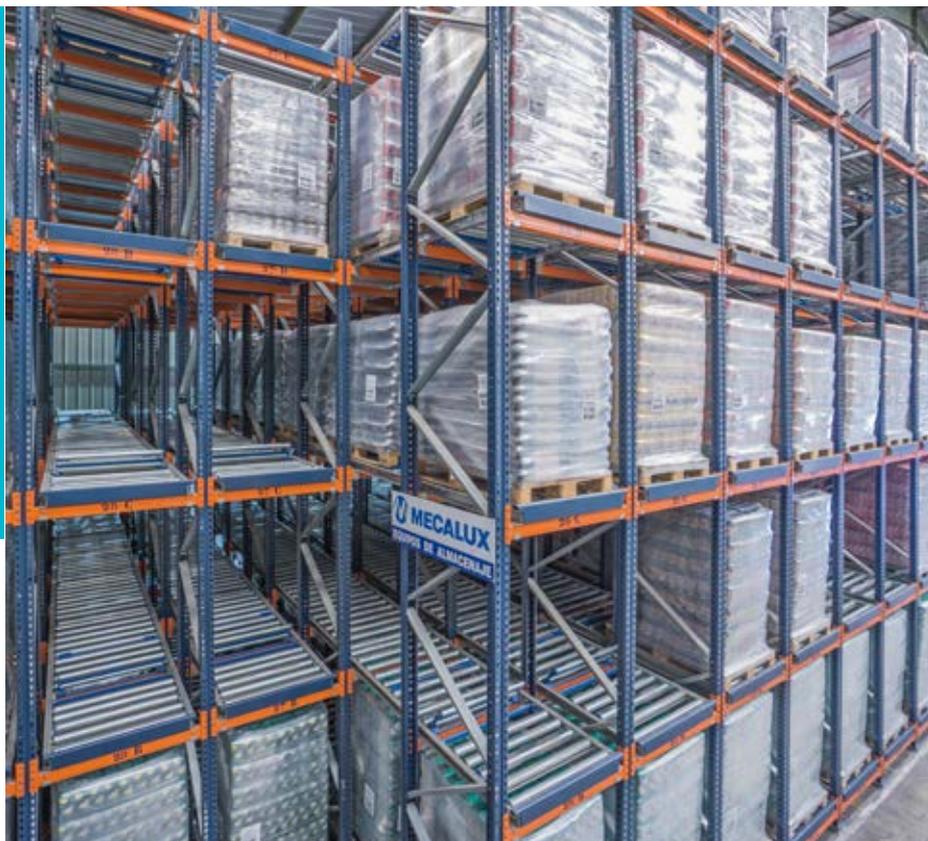
- Sistema compacto de gran capacidad: hasta 40 m de profundidad de almacenaje.
- Alta productividad: aumento del flujo de paletas/hora.
- Mayor diversificación: una referencia por cada canal de almacenaje.
- Máxima seguridad: disminución de daños y accidentes.
- Ideal para almacenar productos de gran consumo, con entradas y salidas masivas de paletas.





Facilidad de uso: sistema de control mediante una tablet con conexión wifi.

Las instalaciones con Pallet Shuttle semiautomático permiten realizar operaciones tanto LIFO como FIFO.



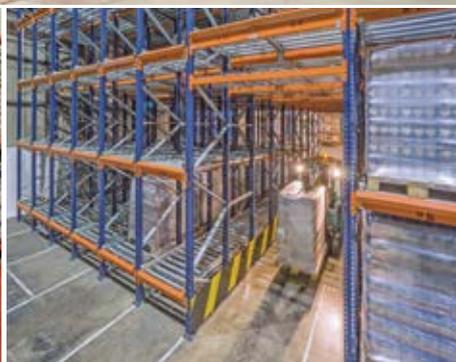
## Estanterías dinámicas

- Perfecta rotación de las paletas con sistema FIFO, la primera paleta que entra es la primera que sale.
- Sistema idóneo para productos perecederos.
- Ahorro de espacio y tiempo en la manipulación de las paletas.
- Gran aprovechamiento de la superficie.
- Eliminación de interferencias de paso.





El sistema dinámico garantiza el flujo continuo de mercadería.



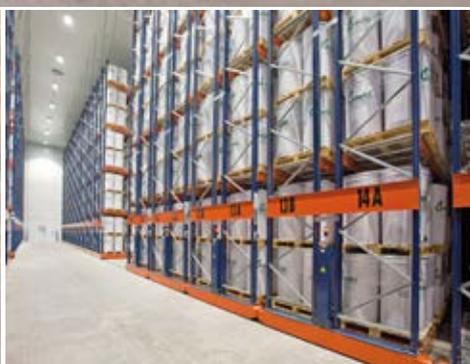
Máxima capacidad: solo son necesarios dos pasillos de circulación, el de carga y el de descarga.



## Estanterías móviles Movirack

- Optimización del espacio y aumento considerable de la capacidad total de almacenaje.
- Acceso directo a cada paleta.
- Al estar colocadas las estanterías sobre bases móviles, solo se precisa un pasillo para acceder a la mercadería.
- Apropriadas para cámaras frigoríficas o de congelación: ahorro energético.





El sistema incorpora numerosos dispositivos de seguridad, como barreras ópticas de acceso al pasillo, fotocélulas de proximidad, botoneras de rearme, etc.

Al necesitar un único pasillo de trabajo, la compactación con bases móviles libera superficie de almacenaje, permitiendo una alta ocupación del espacio.



## Estanterías push-back

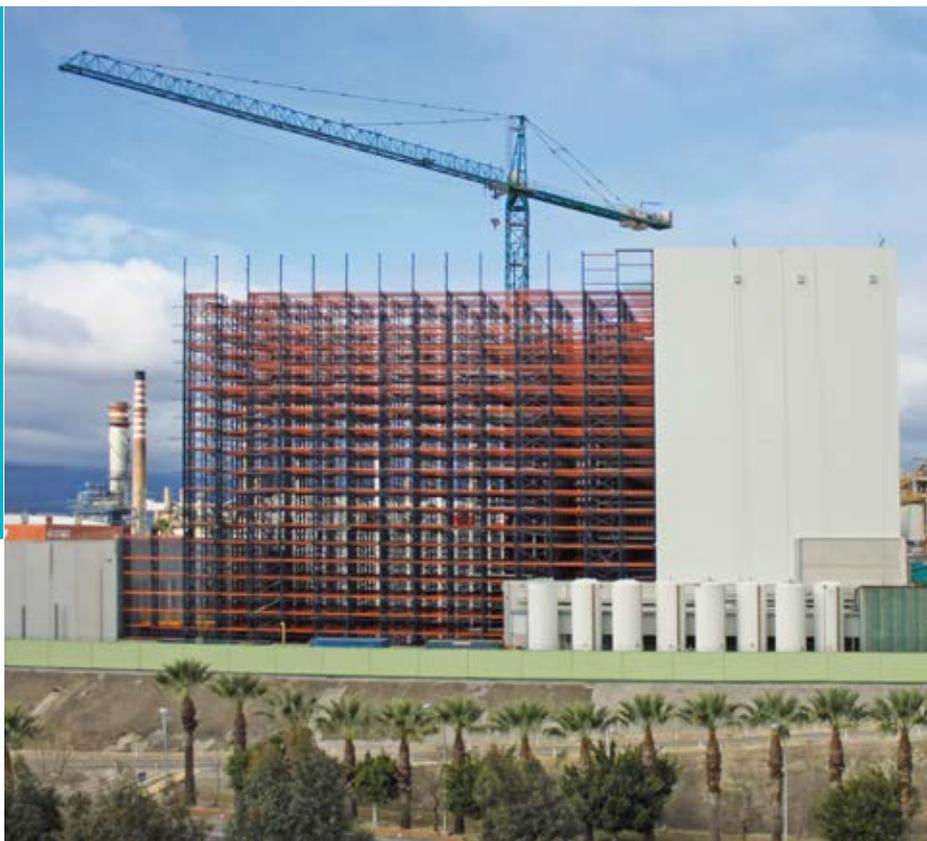
- Gran aprovechamiento del espacio: hasta cuatro paletas en profundidad.
- Idóneas para productos de media rotación.
- Cada canal puede almacenar una referencia distinta.
- Reducción de los tiempos de carga y descarga.





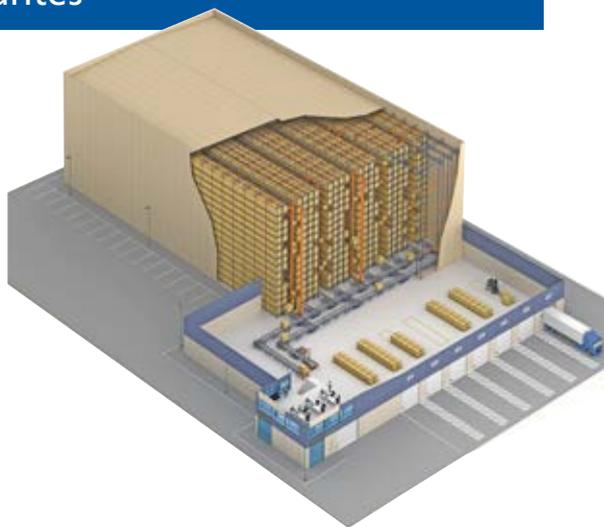
Sistema muy versátil: puede adaptarse para 2, 3 o 4 paletas en fondo.

La carga y la descarga se realizan por el mismo pasillo (sistema LIFO, la última paleta en entrar es la primera en salir).



## Almacenes autoportantes

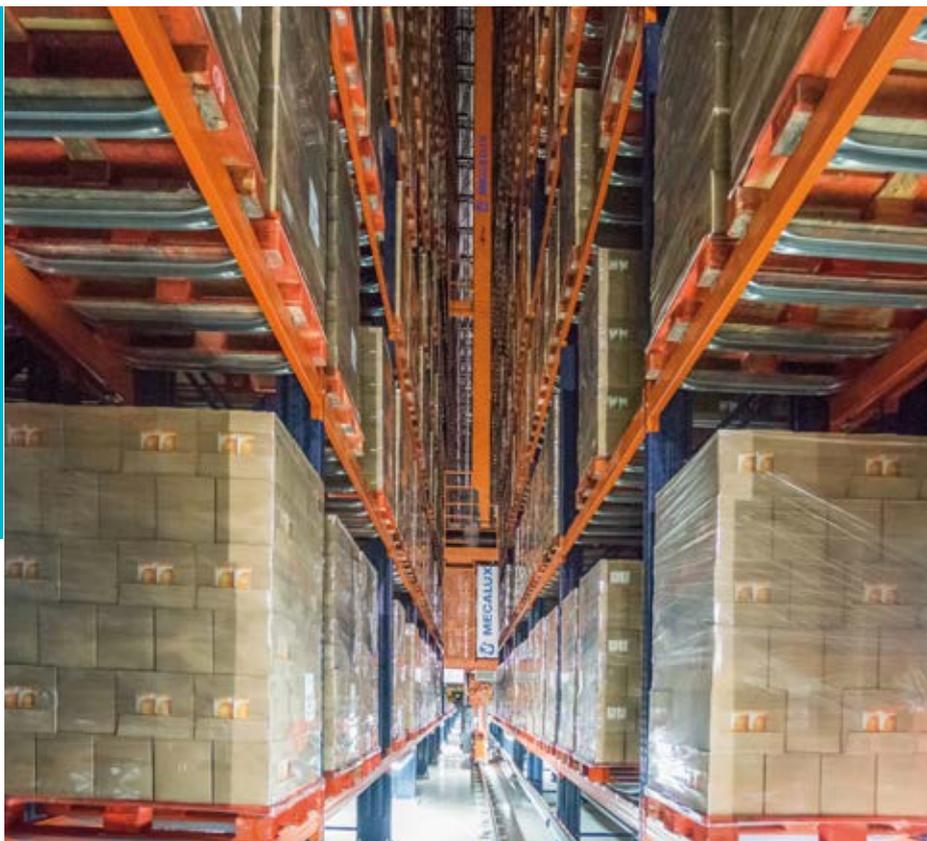
- Grandes obras de ingeniería en las que las propias estanterías forman los edificios.
- La solución más acertada para el almacenaje a gran altura con el máximo aprovechamiento de la superficie disponible.
- Almacenaje de mercadería muy variada.
- Alto rendimiento: pueden incorporar diferentes grados de automatización.





Los almacenes autoportantes permiten utilizar tanto sistemas automáticos como estanterías selectivas, drive-in, cantilever, etc.

Gran capacidad de almacenaje, ya que las instalaciones pueden llegar hasta los 45 m de altura.



## Almacenes automatizados para paletas

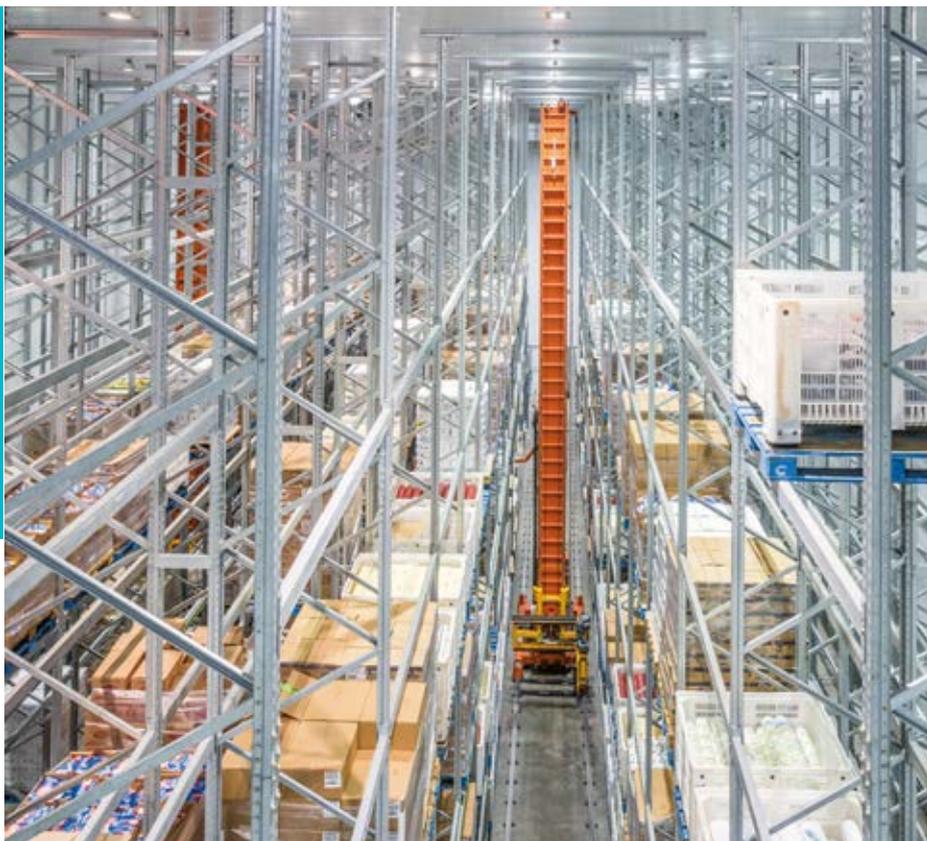
- Elevada productividad en los procesos de entrada y salida de mercadería.
- Eliminación de errores derivados de la gestión manual.
- Inventarios controlados y actualizados en todo momento.
- Gran rentabilidad al reducirse los costos laborales y de mantenimiento.
- Maximización del espacio.
- Absoluta seguridad de la carga.





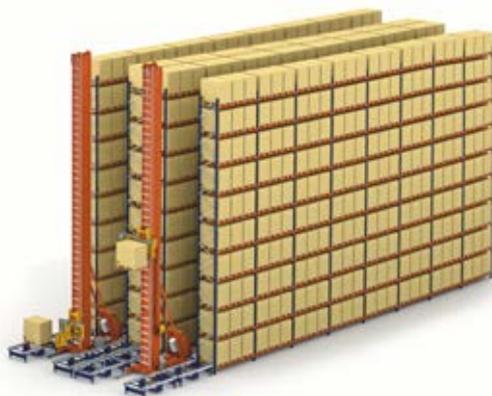
Altamente eficaces en sectores como el alimenticio, automotriz, farmacéutico, repuestos, metalúrgico, químico, cerámico, etc.

Optimizan las funciones de entrada, ubicación y salida de los productos bajo el control de un software de gestión de almacenes.



## Transelevador trilateral automático

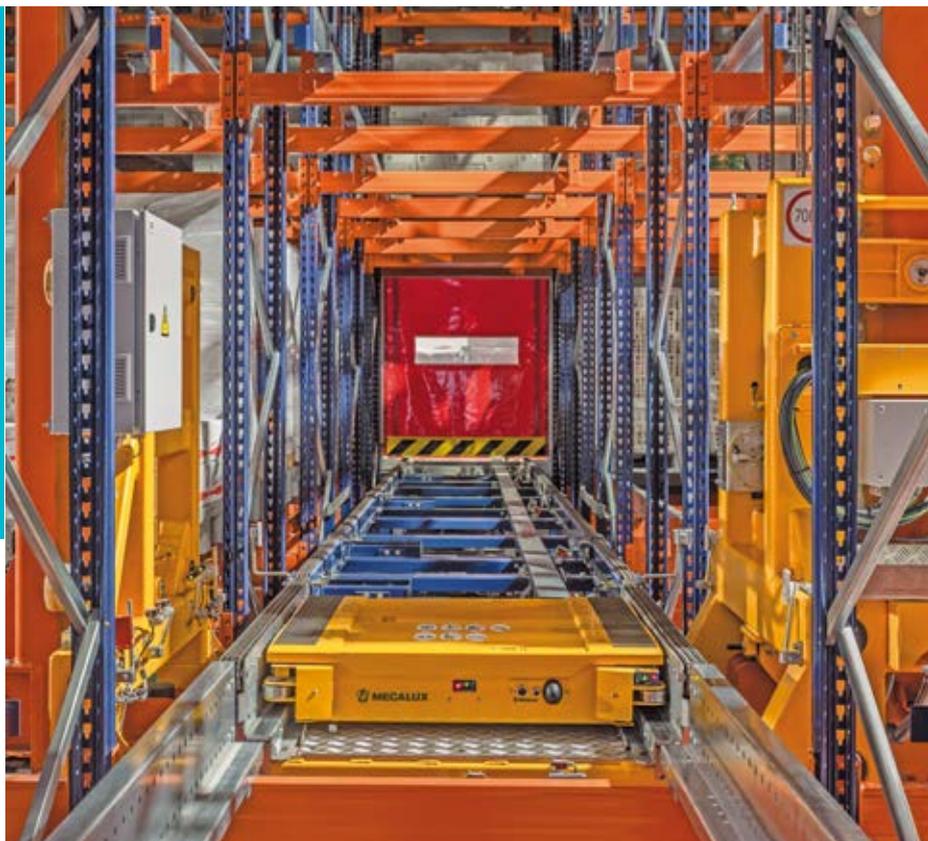
- Solución perfecta para automatizar estanterías selectivas de hasta 15 m de altura, sin modificar la estructura del almacén.
- Automatización económica: la inversión se amortiza rápidamente.
- Aprovechamiento de todas las ubicaciones, al permitir la recogida en cota 0.
- Reducción de los costos operativos.
- Mejora de la seguridad en la instalación.
- Bajo costo de mantenimiento.





Sistema integrado de extracción trilateral gracias a un cabezal giratorio que recoge y deposita las paletas en tres posiciones.

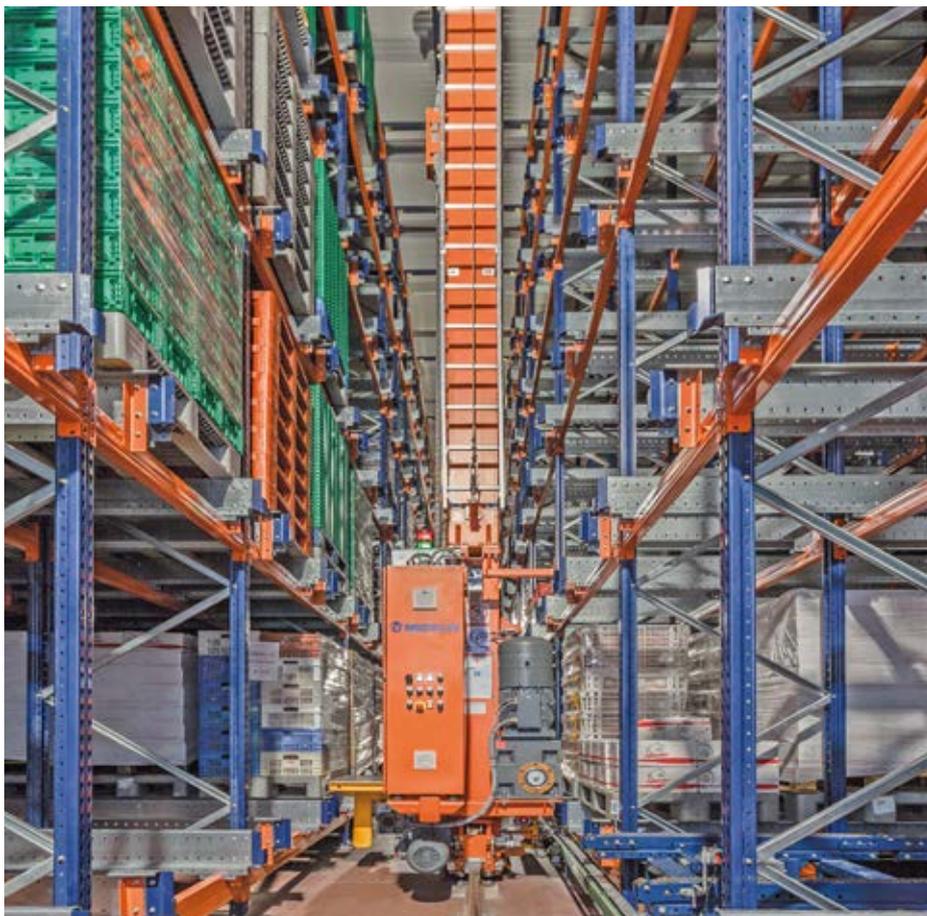
Implantación sencilla, tanto en almacenes nuevos como existentes, ya que no se necesita modificar la estructura de la instalación.



## Pallet Shuttle automático

- Mayor capacidad de almacenaje.
- Gestión automatizada. Eliminación de errores.
- Aumento de la productividad. Incremento en el número de ciclos de paletas/hora.
- Reducción de costos laborales, energéticos y de superficie construida.
- Disminución del riesgo de accidentes y control absoluto de la mercadería.





En combinación con transelevadores o elevadores, el sistema Pallet Shuttle alcanza una altura de almacenaje de hasta 40 m.

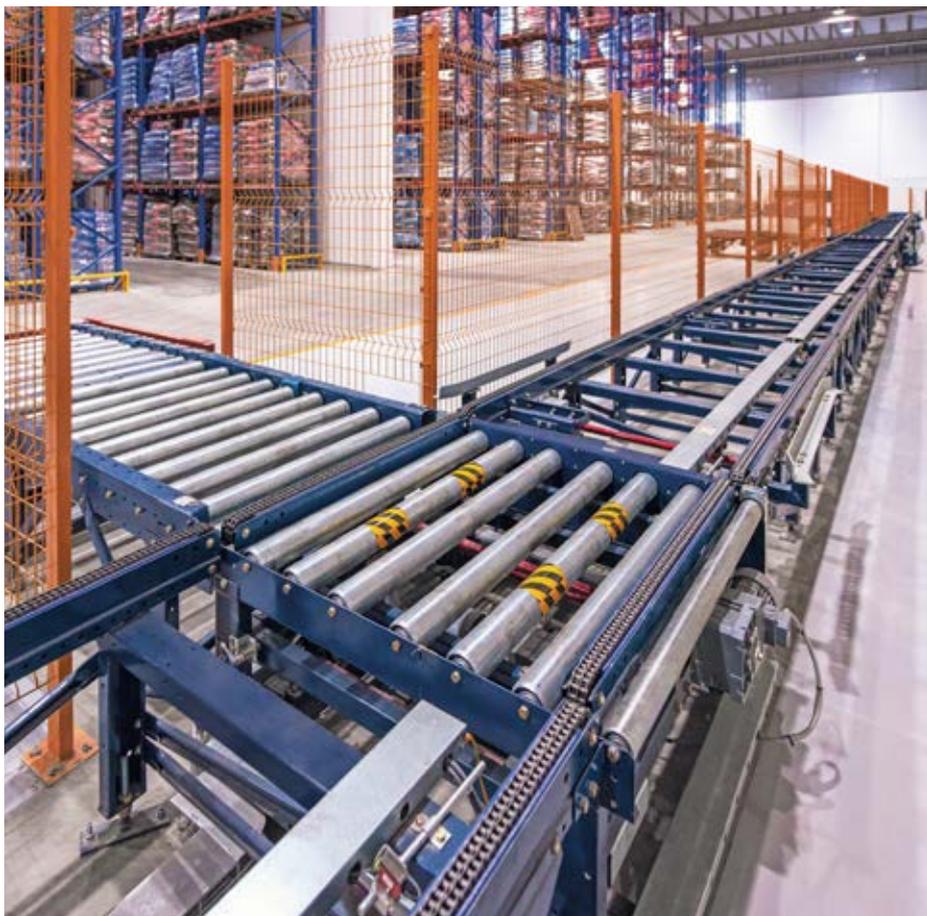
El Pallet Shuttle automático con lanzaderas aporta una alta capacidad y un elevado flujo de paletas/hora.



## Transportadores para paletas

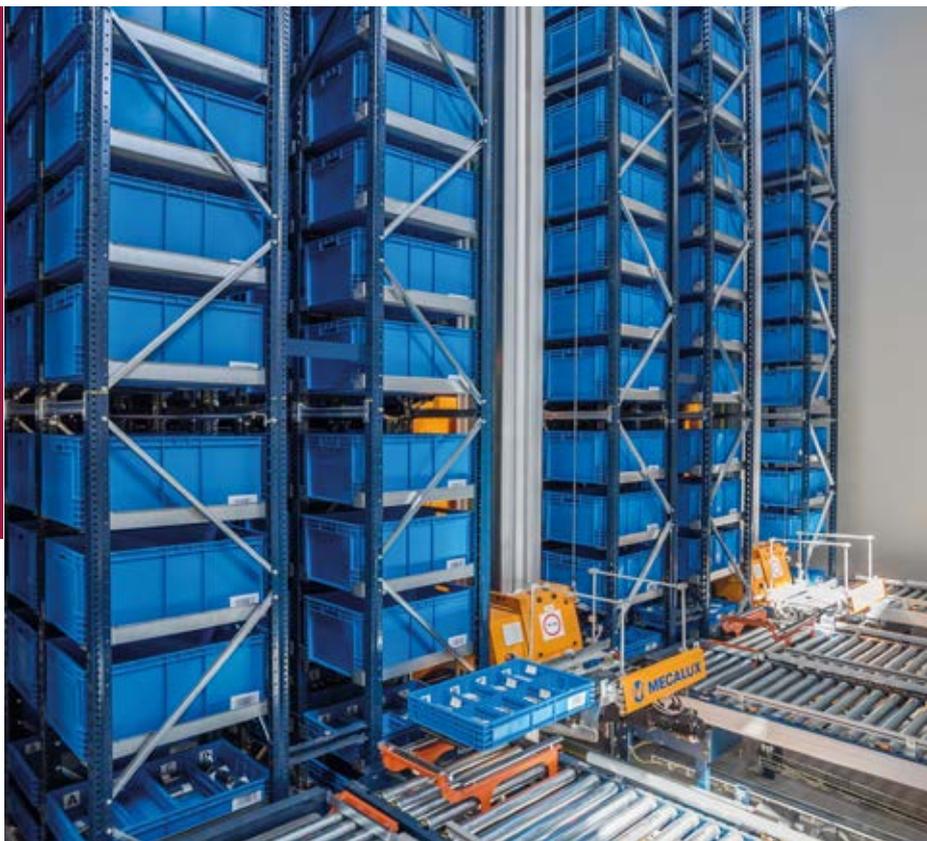
- Total automatización en la manipulación de la mercadería.
- Fiabilidad en los flujos constantes de productos.
- Disminución de accidentes y errores respecto al transporte manual.
- Amplia gama de elementos que permiten realizar diferentes combinaciones y circuitos.





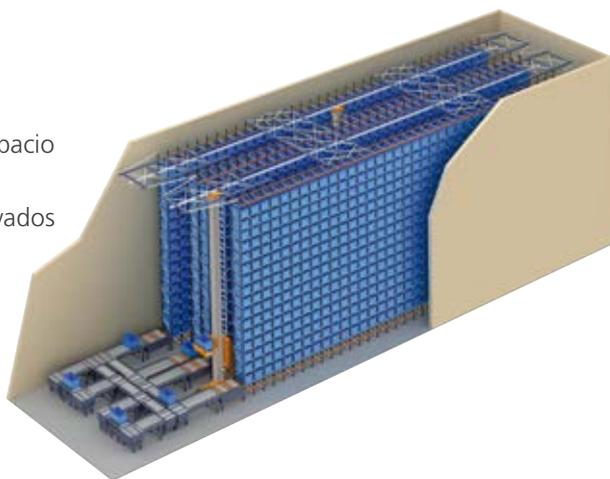
Los elevadores trasladan la mercadería a diferentes niveles.

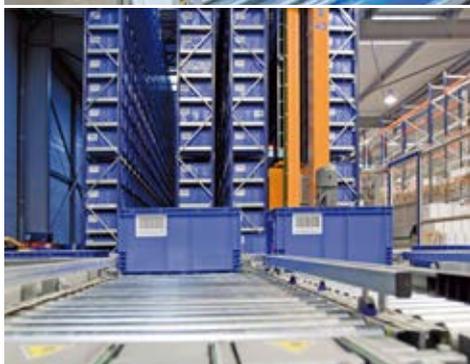
Máxima estandarización de medidas y componentes para facilitar la producción y reducir costos.



## Almacenes automatizados para cajas

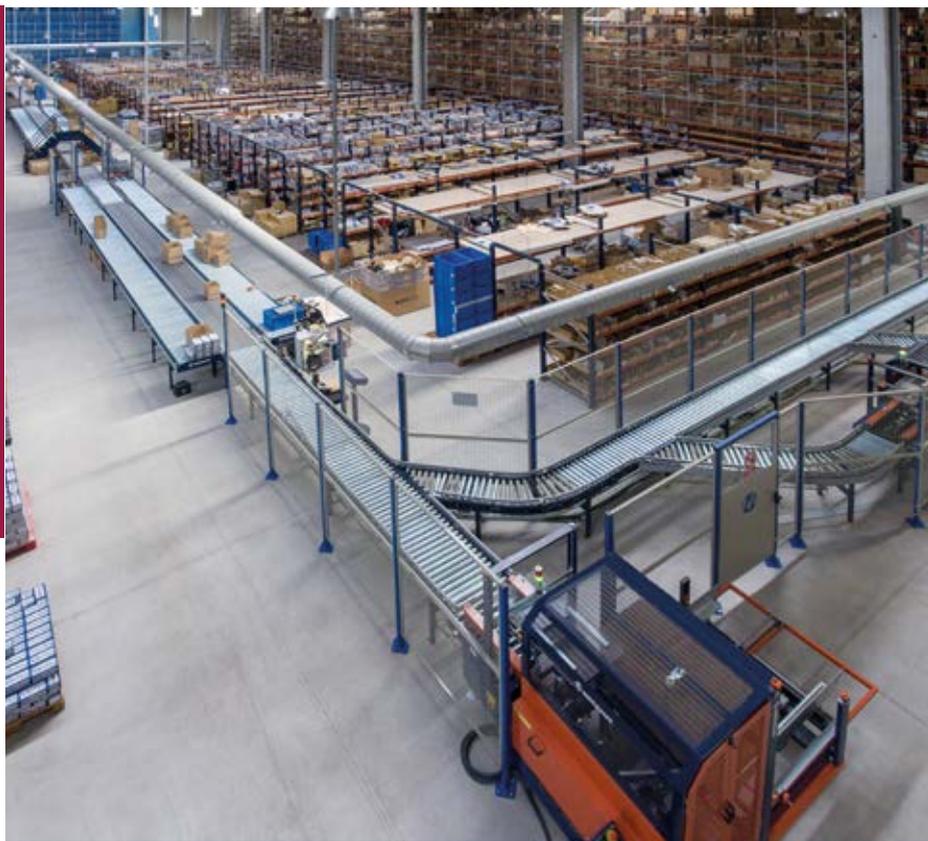
- Completa automatización de entradas y salidas.
- Gran productividad.
- Elevado rendimiento del espacio disponible.
- Eliminación de errores derivados de la gestión manual.
- Inventario permanente.
- Adecuados para el almacenaje de cargas pequeñas.





Óptimos para almacenar y hacer picking según el concepto de "producto a hombre".

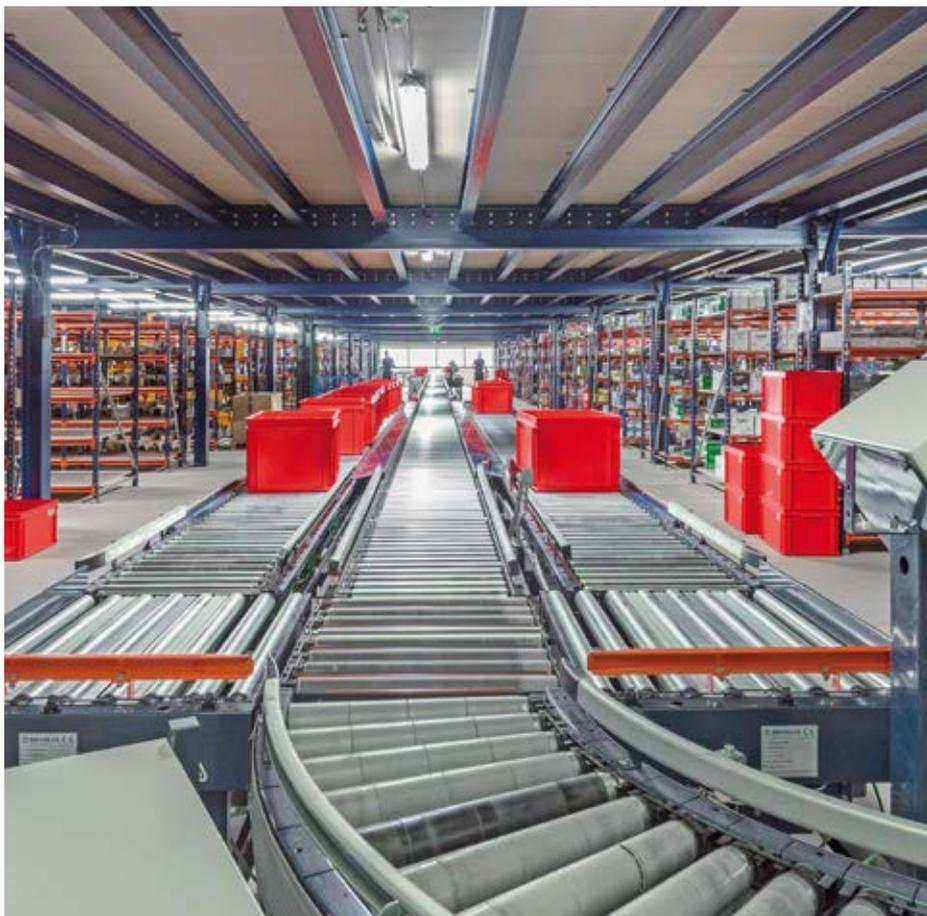
Integran en un solo producto las estanterías, el transelevador y el software de gestión de almacenes.



## Transportadores para cajas

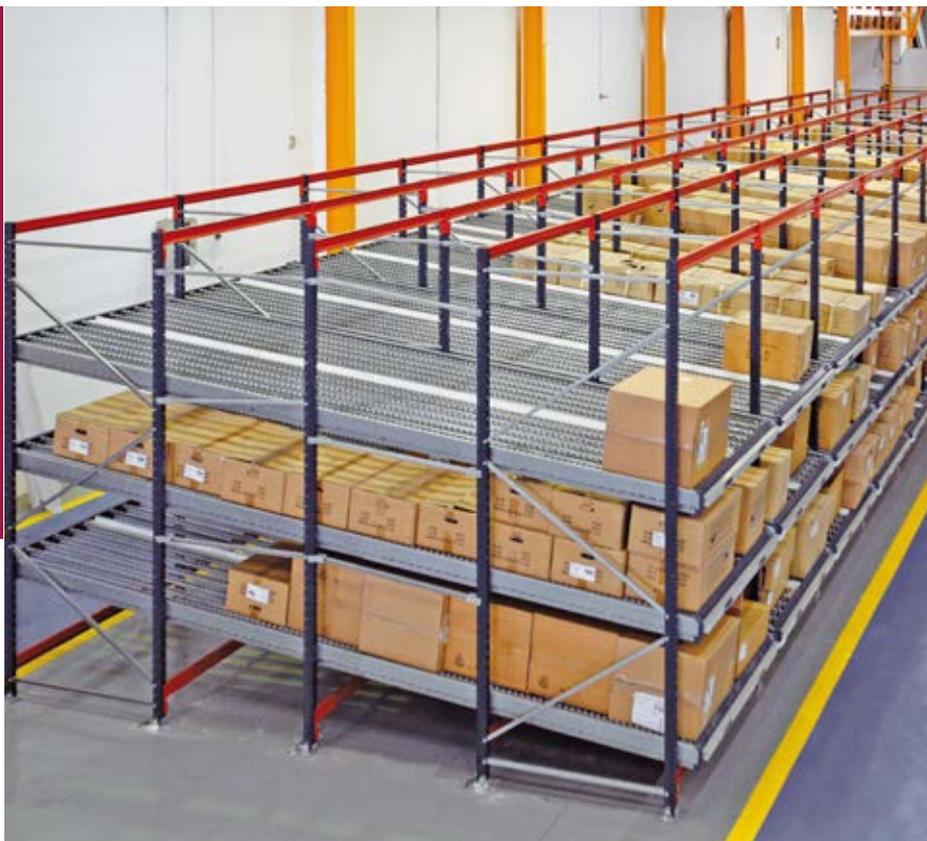
- Aumentan la rapidez de manipulación de la mercadería en una instalación.
- Mejoran la comunicación entre diferentes zonas o niveles.
- Posibilitan la composición de infinidad de circuitos, desde los más simples a los más complejos.
- Facilitan la clasificación de pedidos.
- Imprescindibles en cualquier proceso automático.





Pueden conformar circuitos muy variados, con tramos rectos, curvos, inclinados e incluso con desniveles.

Posibilidad de combinarlos con cualquier otro sistema de almacenaje.



## Estanterías para picking dinámico

- Perfecta rotación de los productos (sistema FIFO, la primera caja en entrar es la primera en salir).
- Mayor número de referencias en el frente de las estanterías.
- Incremento de la rapidez en la preparación de pedidos.
- Evitan interferencias en las tareas de reposición y recogida del material.





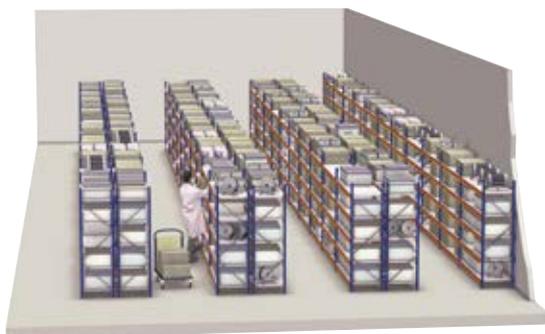
Suelen combinarse con sistemas selectivos de paletas o almacenes automatizados para cajas.

Posibilidad de instalar dispositivos PTL (*Pick o Put to Light*) en el frente de la estantería, lo que agiliza la preparación de pedidos y, por tanto, la productividad.



## Estanterías para picking M7

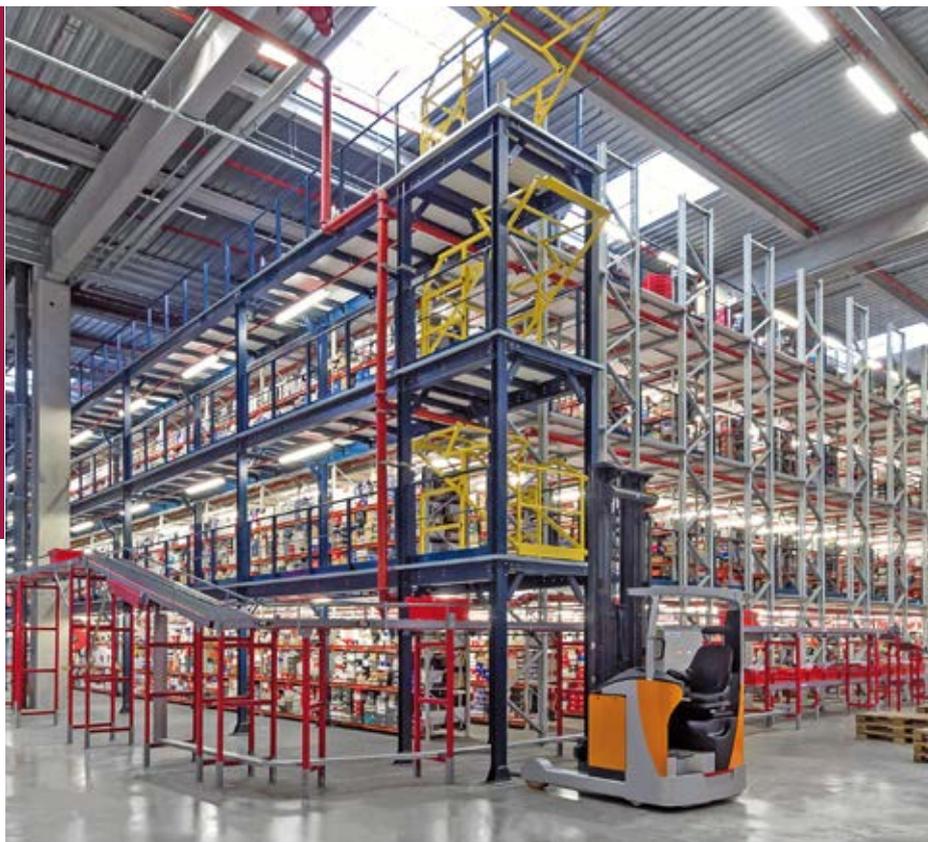
- Solución óptima para el almacenaje manual de cargas medias y pesadas.
- Gran resistencia: capacidad de carga por repisa de hasta 650 kg.
- Adecuadas para referencias diversas y de rotación fraccionada.
- Múltiples accesorios para almacenar productos de formato especial: neumáticos, prendas de vestir, repuestos, etc.





Con montacargas stock-picker, estas estanterías pueden llegar hasta los 20 m de altura.

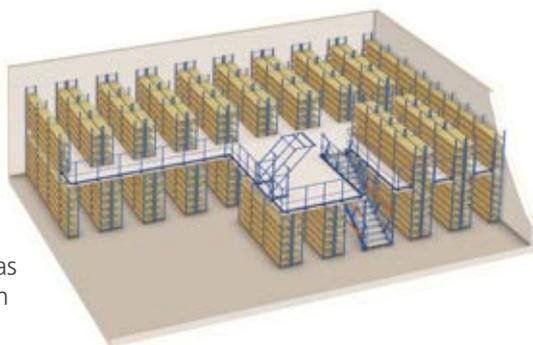
Multifuncionales: amplia gama de medidas, variantes y accesorios para almacenar todo tipo de mercadería con la máxima agilidad y seguridad.

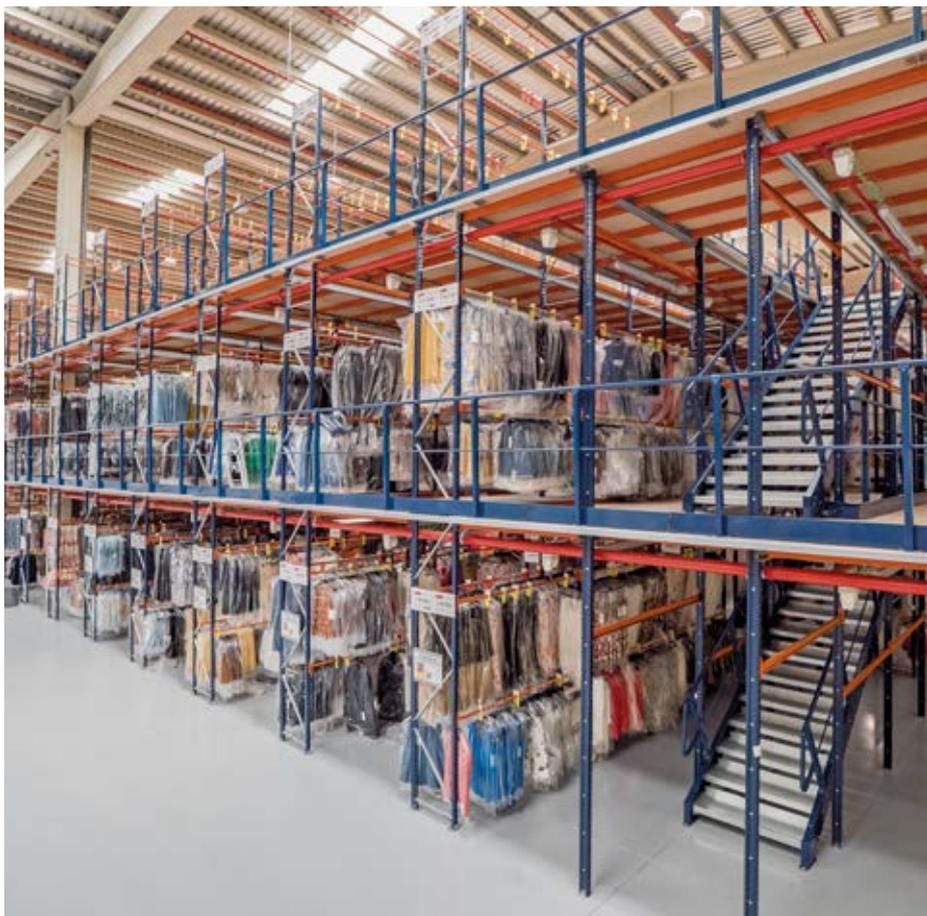


## Entrepisos para picking

Las estanterías para picking pueden incorporar pasillos de circulación a varios niveles lo que permite multiplicar la superficie útil de naves y locales.

- Aprovechamiento al máximo del espacio en altura: se consigue multiplicar la capacidad de almacenaje con un costo mínimo.
- Posibilidad de integrar áreas seguras para carga y descarga de paletas en todos los niveles.
- Accesibilidad a los distintos niveles mediante escaleras.





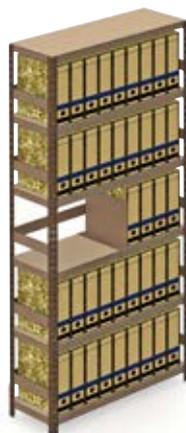
Amplia gama de complementos y accesorios para adaptarse a cualquier sistema de preparación de pedidos y a todo tipo de cargas.

Variedad de complementos y acabados que dan lugar a proyectos personalizados para talleres, comercios, naves industriales, almacenes de cualquier sector, etc.



## Estanterías sin tornillos Metal Point

- Económicas, sólidas y muy estables.
- Facilidad de montaje sin necesidad de tornillos.
- Perfecto acabado.
- Modulares y versátiles: pueden instalarse en cualquier lugar y negocio.





Los diferentes modelos y accesorios ofrecen una amplia gama de soluciones para cualquier tipo de espacio o producto.

Admiten la instalación de entresijos para picking con el fin de aprovechar al máximo el espacio en altura, duplicando la superficie de almacenaje.



## Estanterías de ángulo ranurado

- Sencillas y económicas.
- Múltiples medidas y combinaciones que se adaptan a todas las necesidades de almacenaje.
- Fácil montaje con un perfecto encaje de los elementos.
- Excelente versatilidad.





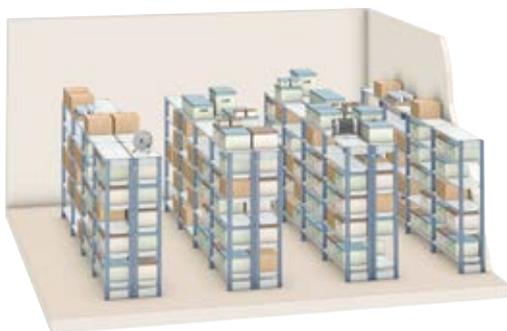
Optimizan el espacio en altura con la incorporación de entrepisos y pasarelas.

Disponen de una amplia gama de accesorios que amplían su funcionalidad y facilitan su adecuación a cualquier demanda de operativa que precise el cliente.



## Estanterías para picking M3

- Estanterías modulares óptimas para archivo, preparación de pedidos y almacenaje manual de todo tipo de productos de peso ligero: hasta 200 kg por nivel.
- Funcionalidad y estética: acabados acordes con el entorno en la versión de oficina.
- Posibilidad de instalar pasillos elevados o entresijos para picking para el acceso a niveles superiores.





Multitud de accesorios: módulos adicionales, divisores verticales, separadores de libros, puertas metálicas, cajones de plástico, etc.

Posibilidad de colocar entrepisos en cualquier modelo de estantería M3.



## Armarios móviles Movibloc

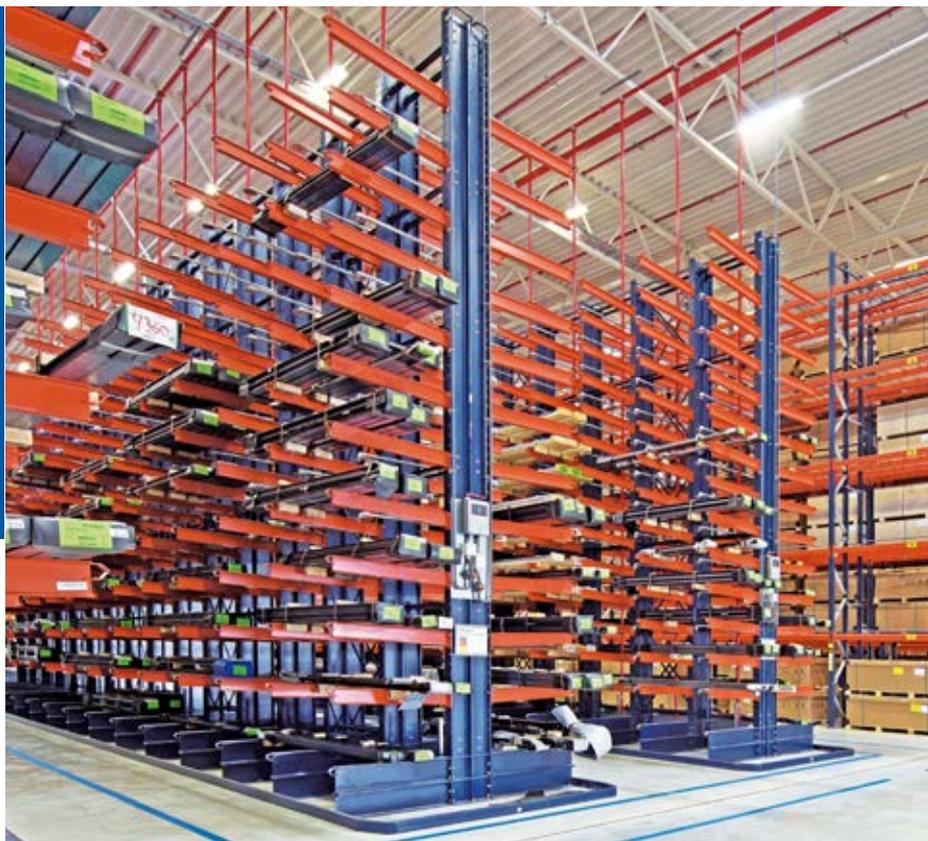
- Sistema compacto indicado para oficinas, archivos, almacenaje de productos de pequeño formato y artículos valiosos o delicados.
- Duplican la capacidad de almacenaje ahorrando espacio.
- Garantizan el orden, la limpieza y la seguridad del material almacenado.
- Apropriados para el archivo de todo tipo de libros y documentos.
- Es posible instalar pasillos intermedios o entrepisos para acceder a los niveles superiores y aprovechar la altura disponible del local.





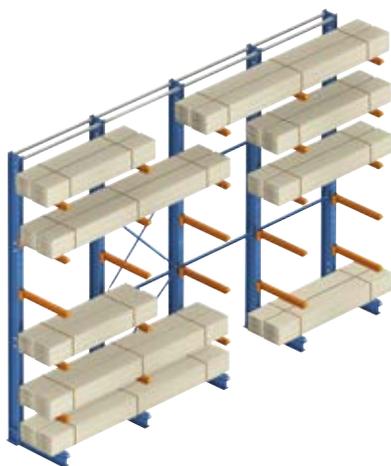
Cuando el sistema se construye con estanterías M7 permite almacenar productos voluminosos o pesados.

Es posible aprovechar la altura del local y optimizar el espacio disponible instalando entrepisos o para acceder a los niveles superiores.



## Estanterías cantilever

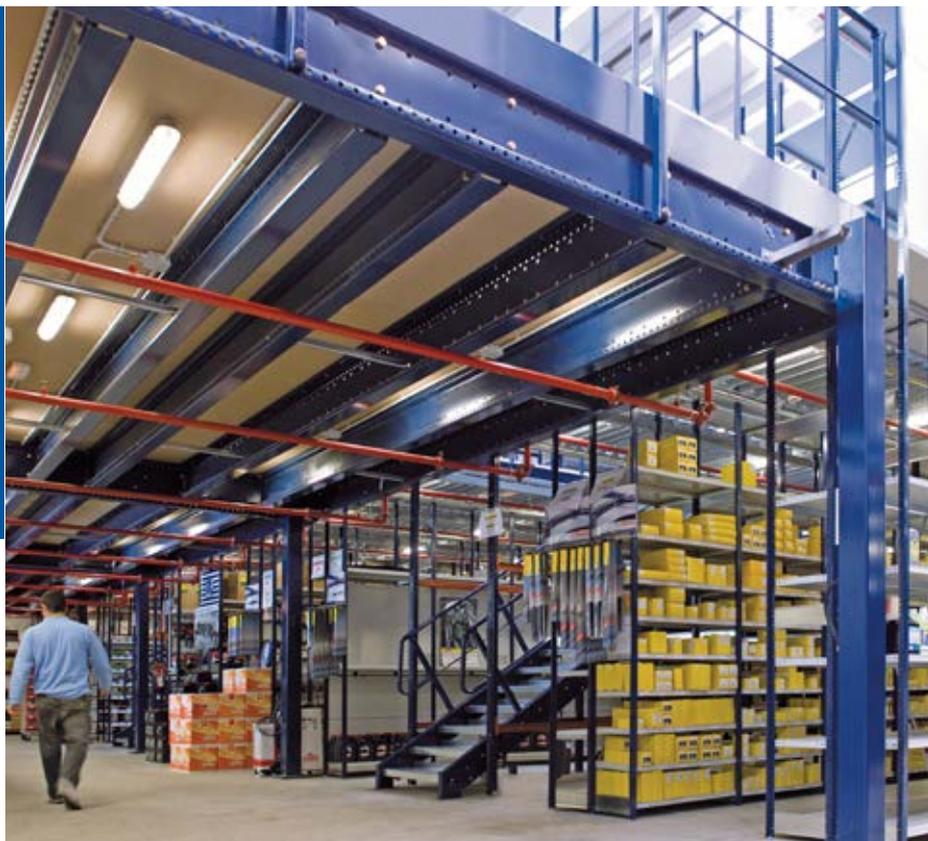
- Para unidades de carga de gran longitud o de largo variable: perfiles metálicos, tubos, molduras, tableros de madera, planchas metálicas o de plástico, etc.
- Posibilidad de situar los niveles a un solo lado o a ambos lados de la estructura.
- Estructura de gran simplicidad y resistencia.





Se pueden colocar sobre bases móviles para aumentar la capacidad de almacenaje.

El sistema dispone de los elementos necesarios para su instalación en el exterior.



## Entreplantas

- Mezzanines industriales para multiplicar la superficie de almacenes.
- Montaje rápido, simple y limpio.
- Adaptables a cualquier requerimiento, gracias a la gran variedad de medidas, tipos de pisos, sistemas constructivos, etc.





Los mezzanines son totalmente desmontables y reutilizables.

Variedad de pisos en función de la carga, el tipo de trabajo, la ventilación, etc.

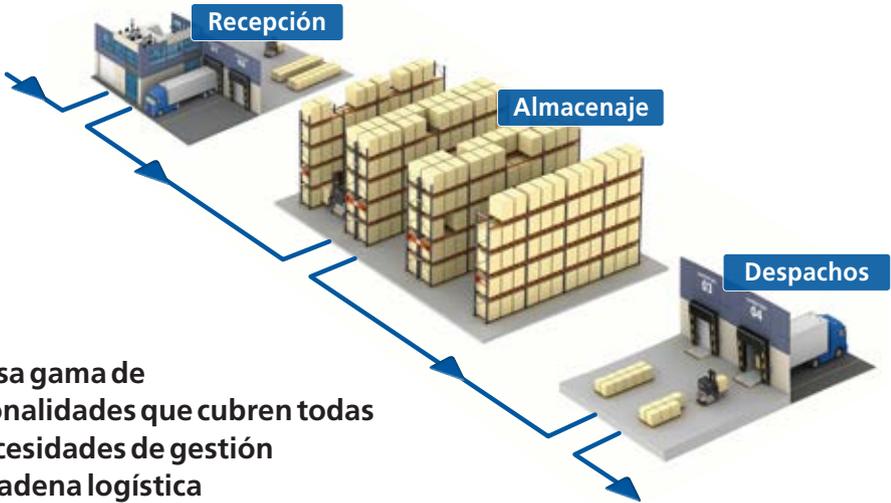


## Software de gestión de almacenes Easy WMS



Easy WMS es un software de gestión de almacenes potente, versátil, flexible y robusto, que controla y optimiza todos los movimientos y operativas que se desarrollan dentro de un almacén, eliminando los errores y optimizando los costos logísticos.

Easy WMS gestiona con la misma eficiencia un almacén operado de forma manual mediante papel o radiofrecuencia que una gran instalación automática o una tienda *online* gracias a su módulo *e-commerce*.



## Extensa gama de funcionalidades que cubren todas las necesidades de gestión de la cadena logística

EasyWMS optimiza la gestión física y documental del flujo de productos, garantizando su trazabilidad y multiplicando la rentabilidad en todas las áreas del almacén: recepción, almacenaje, preparación de pedidos y despachos. Sus diferentes niveles de funcionalidad se adecúan a cualquier sector de actividad.

Nuestras soluciones están certificadas por:

SAP Certified  
Integración with SAP Applications

ORACLE Gold Partner  
Specialized Oracle Database

Microsoft Partner  
Application Development



Microsoft SQL Server

MySQL

ZEBRA TECHNOLOGIES  
SEE MORE. DO MORE.

Consulte nuestra web para más información: casos prácticos, vídeos, fotos e información detallada de productos.

[www.mecalux.pe](http://www.mecalux.pe)

Síguenos en las redes sociales para estar al día de las últimas novedades.



323 46 46



info@mecalux.pe

### MECALUX PERÚ

Calle Río Piura n° 120 - San Luis, Lima 30  
Tel. 323 46 46

**Mecalux está presente en más de 70 países en todo el mundo**

**Delegaciones en:** Alemania - Argentina - Bélgica - Brasil - Canadá - Chequia - Chile - Colombia - Eslovaquia - España - EE.UU. - Francia - Holanda - Italia - México - Perú - Polonia - Portugal - Reino Unido - Turquía - Uruguay

